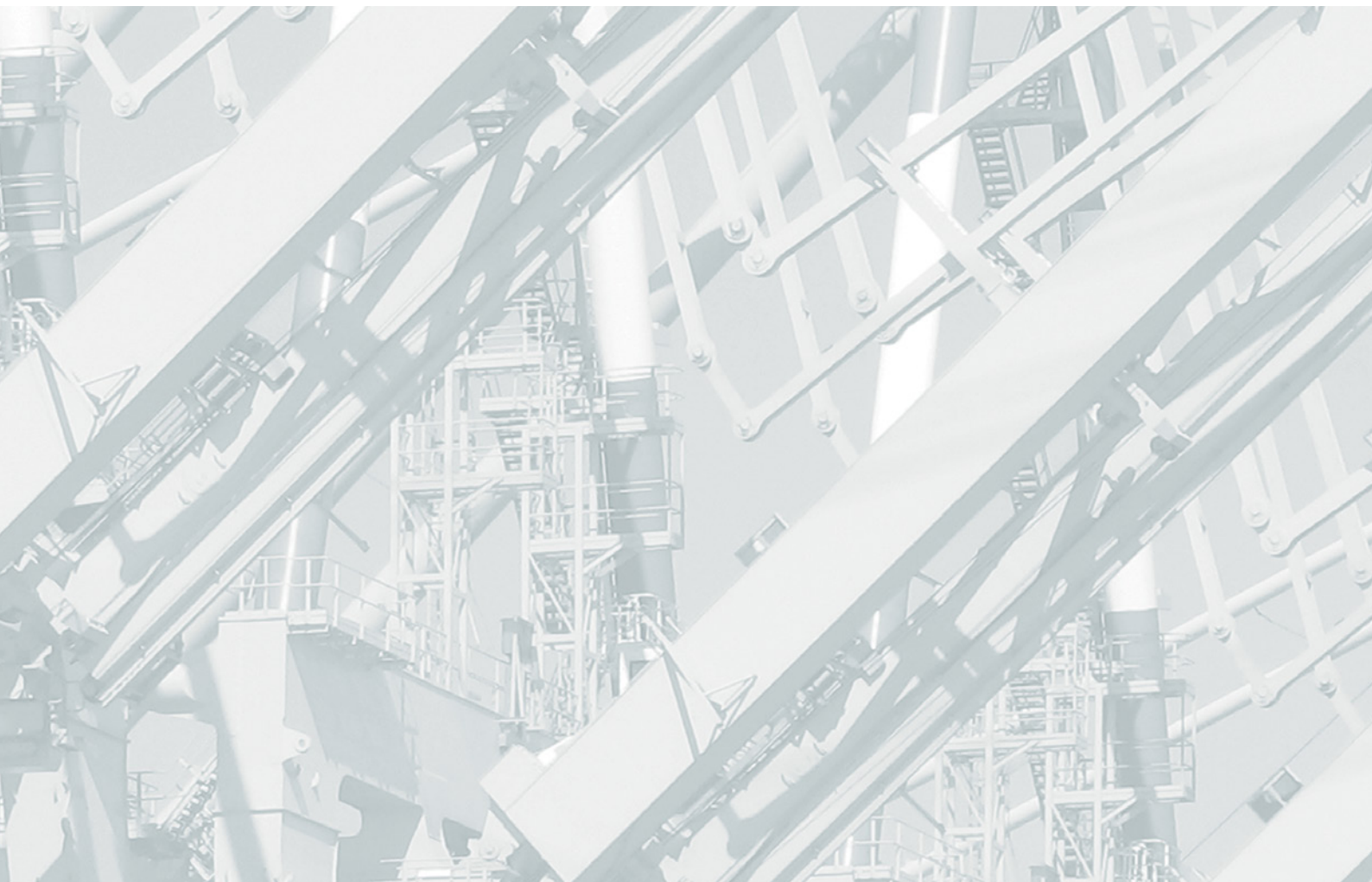




k2tool.ru

Решения для
металлообработки



ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

Магнитные сверлильные станки · Корончатые сверла · Коронки · Машины для обработки кромки · Пильные диски · Пилы · Труборезы · Борфрезы · Прямошлифовальные машины · Сварочные трактора · Оборудование для автоматизации сварки · Магнитные грузозахваты · Электромагнитные траверсы

Магнитные сверлильные станки ЗАО «НПО Вектор» / Promotech

Недосягаемы по соотношению цена-качество. В конструкцию этих машин заложен огромный запас прочности. Заслужили репутацию надежных, неприхотливых и технически совершенных станков. Инженерные решения, реализованные в этих станках — ориентир для других производителей.

Конструктивные особенности станков

1. Литой корпус с высокой жесткостью

- точность отверстий до 10 квалитета
- стойкость инструмента
- стабильность работы

2. Двойные направляющие «ласточкин хвост»

- специальная термообработка
- система компенсации люфта (запатентовано)
- плавность подачи
- высокая износостойкость

3. «Умное» электромагнитное основание

- контроль поверхности перед пуском
- контроль силы притяжения
- отсутствие нагрева



4. Надежная коробка передач

- эффективная система смазки
- четкость переключения

5. Эргономичная панель управления

- утоплена в корпус
- удобное управление функциями
- защита от влаги

6. Комплекс электронных систем

- система плавного пуска
- стабилизация крутящего момента
- защита от перегрузки

7. Сменный шлицевой хвостовик ротора



Весь модельный ряд смотрите на нашем сайте www.k2tool.ru



Модель	MC-36	MC-36 Авто	MC-40	MC-2	MC-51	MC-76+	MC-8+	MC-111
Макс. диаметр корончатого сверла, мм	40	36	45	50	60	95	110	125
Макс. диаметр спирального сверла, мм	13	10	16	23	23	32	32	50
Зенкерование, мм	40	40	45	50	60	65	65	65
Диаметр нарезки резьбы, макс.						M24	M24	M30
Правое/левое вращение (реверс)						✓	✓	
Рабочий ход, мм	70	70	124	110	153	225	252	230
Шпиндель	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	KM2	KM2	KM3	KM3	KM4
Поворотное основание						✓	✓	
Мощность (потребляемая), Вт	1000	1000	1100	1210	1300	1800	1910	1800
Частота вращения (под нагрузкой), об/мин	350	350	400	180/360	200/400	80-160/ 210-420	40-140/ 120-480	85/135/ 160/250
Количество скоростей	1	1	1	2	2	2	2	4
Плавная регулировка оборотов						✓	✓	✓
Автоматическая подача		✓						
Сменный шлицевой хвостовик ротора			✓	✓	✓			✓
Защита от перегрузки	✓	✓		✓		✓	✓	✓
Система плавного старта						✓	✓	✓
Система стабилизации скорости и крутящего момента						✓	✓	
Система компенсации люфта					✓	✓		✓
Система контроля сцепления электромагнитного основания	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Система оптимального притяжения к неровным и шероховатым поверхностям	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Минимальная рабочая толщина листа, мм	6	6	6	10	8	10	10	10
Размеры магнитного основания, мм	80×161×36,5	80×160×36,5	84×168×41,5	90×180×57	90×180×48	110×220×56	110×220×57	120×240×63
Масса, кг	10	13,5	12,7	16,7	16,5	27	28,5	30,9

Магнитные сверлильные станки BDS

Надежные, удобные и высокопроизводительные. Неслучайно они используются на машиностроительных предприятиях и стройплощадках разных стран на всех континентах земного шара. Основные особенности станков BDS:

- Особая конструкция выключателей двигателя и магнита, исключающая возможность случайного переключения.
- Скрытая проводка, обрыв которой невозможен.
- Электронная система регулировки мощности двигателя в зависимости от нагрузки в процессе сверления.
- Наличие визуального индикатора качества сцепления магнита с поверхностью.
- Многоступенчатый редуктор каждого станка работает в масляной ванне, что обеспечивает его надежность и долговечность.
- Наличие визуальных индикаторов степени износа угольных щеток, для обеспечения своевременной замены (класс ProfiPLUS).

Станки класса ProfiSTART

Простые и удобные машины, предназначенные для выполнения отверстий диаметром до 75 мм с применением корончатого сверла (длиной до 110 мм), могут профессионально применяться при обработке металлоконструкций или в слесарных мастерских. Широкий ассортимент аксессуаров позволяет значительно расширить возможности станков данной серии.

Станки класса ProfiPLUS

Многофункциональные станки, предназначенные для корончатого и спирального сверления, развертывания, зенкования, нарезания резьбы. Успешно используются как на производстве, так и на строительных площадках и в мастерских.



Магнитный станок с поворотным основанием MAB-845

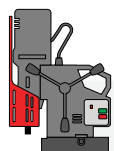


Весь модельный ряд смотрите на нашем сайте www.k2tool.ru



Модель	MAB-100	MAB-455	MAB-855	MAB-485	MAB-525	MAB-825	MAB-845	MAB-1300
Макс. диаметр корончатого сверла, мм	30	40	75	40	50	100	100	130
Макс. диаметр спирального сверла, мм		18	31,75	18	20	31,75	31,75	45
Зенкерование, мм				40	50	50	50	80
Диаметр нарезки резьбы, макс.				M16	M20	M30	M30	M42
Правое/левое вращение (реверс)				✓	✓	✓	✓	✓
Рабочий ход, мм	70	160	255	160	160	255	255	310
Шпиндель	Weldon 19	KM2	KM3	KM2	KM3	KM3	KM3	KM4
Поворотное основание							✓	
Мощность (потребляемая), Вт	800	1150	1700	1150	1600	1800	1800	2300
Частота вращения (под нагрузкой), об/мин	460	250/450	110/175/ 245/385	50-250/ 100-450	70-280/ 180-580	40-110/65- 175/40- 360/220-600	40-110/65- 175/140- 360/220-600	30-80/50- 120/130- 350/210-550
Количество скоростей	1	2	4	2	2	4	4	4
Плавная регулировка оборотов				✓	✓	✓	✓	✓
Автоматическая подача								
Сменный шлицевой хвостовик ротора								
Защита от перегрузки				✓	✓	✓	✓	✓
Система плавного старта				✓	✓	✓	✓	✓
Система стабилизации скорости и крутящего момента					✓	✓	✓	✓
Защита от перегрузки				✓	✓	✓	✓	✓
Система контроля сцепления электромагнитного основания				✓	✓	✓	✓	✓
Система оптимального притяжения к неровным и шероховатым поверхностям				✓	✓	✓	✓	✓
Минимальная рабочая толщина листа, мм	6	6	10	6	10	10	10	15
Размеры магнитного основания, мм	80×60×41,5	84×168×41,5	110×220×54	84×168×41,5	90×180×48	110×220×54	110×220×54	120×360×67
Масса, кг	9,9	13	25	13	16	25	25	51

Оснастка и аксессуары для магнитных сверлильных станков



Weldon 19/
KM2/KM3/KM4

Магнитные сверлильные станки позволяют использовать в работе различную оснастку, переходные элементы и инструмент:

Сверление



Патрон
KM2/KM3/KM4 > Weldon 19



Сверло корончатое,
диаметр ≤ 60 мм



Патрон
KM3/KM4 > Weldon 32



Сверло корончатое,
диаметр ≥ 61 мм



Сверло спиральное с к/х



Втулки переходные
KM2/KM3/KM4 > B16



Патрон
сверлильный



Сверло
спиральное с ц/х



Втулка переходная
Weldon 19 > B16

Зенкование, нарезание резьбы, расточка



Патрон
резьбонарезной



Втулка
предохранительная



Метчик



Хвостовик головки
расточной



Головка расточная



Зенковка (∅25, 30, 40, 55 мм)
Weldon 19

Аксессуары



Вставка удлинительная (L= 50, 75, 100 мм)
Weldon 19



Адаптер Weldon 19 > M12×1,25

Весь ассортимент аксессуаров для магнитных сверлильных станков смотрите на нашем сайте www.k2tool.ru



Приспособления для крепления на трубах

Специальное приспособление позволяет надежно закрепить магнитный сверлильный станок на трубах различного диаметра (от 80 до 500 мм).



DMP 0250 / 0251

Диаметр трубы:
80–250 мм

Размеры площадки:
85×176 / 95×205 мм



DMP 0501

Диаметр трубы:
150–500 мм

Размеры площадки:
130×258 мм



Вакуумные адаптеры

При необходимости обработки изделий из цветных металлов и нержавеющей стали применяются вакуумные площадки с компрессором, обеспечивающие надежное крепление станка на заготовке.



ZAV-300

Для рифленых и луженых поверхностей.
Диаметр площадки:
300 мм



ZAV-400

Для гладких поверхностей.
Размеры площадки:
440×260 мм

Магнитный стружкосборник

Для сбора металлической стружки в области сверления.



Смазочно-охлаждающие средства



Концентрат СОЖ
Karnasch Mecutoil 100



Универсальная паста
для резки Cutting Paste



Воск
MECUTWAX



Спрей
MECUTSPRAY



Пена
MECUTFOAM



Емкости для подачи
СОЖ под давлением

Корончатые сверла Karnasch

Серия Hard-Line

Корончатые сверла с твердосплавными ТСТ напайками. Используются для сверления всех типов сталей, в том числе нержавеющей и закаленной. Сверление чугуна, цветных металлов.



Хвостовик Weldon 19 / Weldon 32

Артикул	Глубина	Диаметры
20.1315 	40 мм	12–120 мм
20.1316 	55 мм	12–150 мм
20.1650 	80 мм	18–120 мм
20.1660 	110 мм	18–120 мм

Хвостовик универсальный (Nitto + Weldon 19)





Артикул	Глубина	Диаметры
20.1315N 	40 мм	12–65 мм
20.1316N 	55 мм	12–60 мм
20.1650N 	80 мм	18–50 мм
20.1660N 	110 мм	18–50 мм

Серия Gold-Line





Корончатые сверла из специальной быстрорежущей стали HSS-XE с уникальным покрытием Gold-Tech. Наиболее часто используются при сверлении конструкционных сталей.



Хвостовик Weldon 19

Артикул	Глубина	Диаметры
20.1260U 	30 мм	12–60 мм
20.1270U 	55 мм	12–60 мм
20.1285U 	80 мм	18–50 мм
20.1280U 	110 мм	18–50 мм

Хвостовик универсальный (Nitto + Weldon 19)

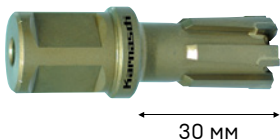
Артикул	Глубина	Диаметры
20.1260N 	30 мм	12–60 мм
20.1270N 	55 мм	12–60 мм
20.1285N 	80 мм	18–50 мм
20.1280N 	110 мм	18–50 мм

Серия Rail-Line

Корончатые сверла с твердосплавными ТСТ напайками и специальной геометрией режущих кромок Rail-CUT. Предназначены для сверления железнодорожных рельс. Особо высокий уровень стойкости.

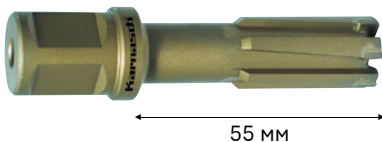
Артикул 20.1306

Ø18–38 мм



Артикул 20.1309

Ø18–36 мм



Ø12–60 мм

Серия Blue-Line



Ø12–36 мм

Серия Blue-Line Pro



Ø12–60 мм

Серия Silver-Line

ПОДОБРАТЬ КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ НИХ МОЖНО НА НАШЕМ САЙТЕ

www.k2tool.ru



Станок для заточки корончатых сверл SM-101

Станок спроектирован и изготовлен специально для заточки корончатых сверл. Значительно увеличивается срок службы сверла, которое можно затачивать до 10–15 раз. Сокращается необходимость закупки нового инструмента.

Простота использования: правильная установка сверла осуществляется быстро и просто.

Точность заточки зубьев сверла: автоматическая подстройка под конкретную фрезу.

Универсальность: станок работает с широким диапазоном диаметров сверл от 12 до 50 мм.

Окупаемость: если станок будет затачивать только одно сверло в день, то он окупится в течение двух месяцев.

Мобильность: станок весит всего лишь 15,5 кг, поэтому его установка не займет большого количества времени.



Магнитный станок с автоподачей PRO-36 A (MC-36 Авто) Новинка

Совершенство инноваций! Сочетание автоматической подачи с минимальным весом и габаритами делает новейший магнитный станок PRO-36 A (MC-36 Авто) недостижимым для конкурентов.

По количеству оригинальных технических решений он вне конкуренции. Технические характеристики этого станка на магнитном основании позволяют без малейшей натяжки назвать этот станок лучшим. Достаточно даже бегло посмотреть на его характеристики, чтобы понять — таких магнитных станков не предлагает ни один из производителей.

- Масса всего 13,5 кг.
- Соотношение крутящего момента и скорости вращения позволяет с успехом работать как корончатыми сверлами с твердосплавными напайками (ТСТ), так и сверлами из быстрорежущей стали HSS.
- Динамическая регулировка скорости подачи позволяет производить сверление плавно и равномерно.
- Надежное крепление к поверхности толщиной от 6 мм.
- Трубчатые направляющие, не требующие обслуживания.
- По итогу стойкость инструмента возрастает как минимум на 20% за счет равномерной подачи и стабильного усилия на инструменте.
- Рост производительности более чем на 30%.



Технические характеристики

Мощность привода	920 Вт
Напряжение / частота тока	220-240 В / 50-60 Гц
Диаметр корончатого сверла, макс.	36 мм
Глубина сверления, макс.	51 мм
Скорость вращения без / под нагрузкой	580 / 350 об/мин
Посадка инструмента	Weldon 19 мм
Сила магнитного притяжения	9 300 Н
Размеры магнитного основания (д×ш×в)	160×80×36,5 мм
Мин. толщина обрабатываемой поверхности	6 мм
Масса	13,5 кг



Магнитный станок STEYR-35 Новинка

Конструкция новейшего станка STEYR-35 австрийской компании LENZ GmbH разработана с учетом опыта, накопленного при эксплуатации сверлильных станков различных моделей. Результат — высокоэффективный, эргономичный и необычайно надежный станок.

- Корпус наклонной конструкции для достижения максимальной жесткости на линии шпиндель-инструмент. Точность сверления до 10 квалитета.
- Направляющие «двойной ласточкин хвост» высокой износостойкости.
- Привод имеет возможность фиксации на направляющей на требуемой высоте. Это позволяет использовать для сверления сверлильный патрон со спиральными сверлами. Запас рабочего хода составляет рекордные 210 мм для станков такого класса.
- Предохранитель в электрической схеме, защищающий плату машины от выхода из строя при перепадах напряжения.

Технические характеристики

Мощность привода	1100 Вт
Рабочий ход	118 мм
Диаметр корончатого сверла, макс.	35 мм
Диаметр спирального сверла, макс.	13 мм
Глубина сверления, макс.	50 мм
Посадка инструмента	Weldon 19 мм
Сила магнитного притяжения	10 000 Н
Размеры магнитного основания (д×ш×в)	80×168×42 мм
Мин. толщина обрабатываемой поверхности	5 мм
Масса	10,5 кг



Пресс-перфораторы гидравлические Promotech

Портативные гидравлические пресс-перфораторы позволяют быстро и безопасно выполнять отверстия в металле. Благодаря большой глубине зева (110 мм) и максимальному диаметру отверстия 27 мм достигается выполнение широкого спектра отверстий с рекордно низкой себестоимостью и максимальной скоростью.

- Система контроля с поступательной подачей и автоматическим определением нагрузки.
- Индикация режима работы.
- Защита от случайного включения.
- Современная конструкция, удобство транспортировки в нерабочем состоянии.
- Доступность разъемов подключения.
- Возможность выбора различных по форме матриц и пуансонов.
- Компактная передвижная гидравлическая силовая установка.



Модели	PRO-60 HP	PRO-110 HP
Макс. глубина зева	60 мм	110 мм
Макс. диаметр круглого отверстия	27 мм	27 мм
Макс. диаметр овального отверстия	25×18 мм	25×18 мм
Время пробивки отверстия	5 с	8 с
Макс. толщина материала	13 мм	16 мм
Масса пресса без гидроустановки	20 кг	35 кг

Аксессуары

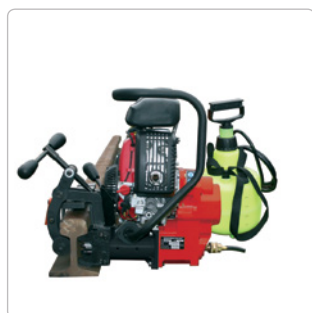
- Гидравлическая станция, оборудованная для перевозки перфоратора.
- Балансир и консоль для подвеса с колесами для удобства манипуляций пресс-перфоратором и гидростанцией как единым целым.
- Подставка с педалью.
- Матрицы и пуансоны различных форм и размеров.



Станки для сверления рельс

Мощные, компактные и легкие станки позволяют сверлить рельсы, изготовленные по различным железнодорожным стандартам. Быстрое позиционирование и зажим, мгновенная разблокировка делают их безопасными и легкими в использовании устройствами.

- Моментальная подготовка к работе и точное крепление на рельсе.
- Отсутствие необходимости предварительной разметки межцентровых расстояний на рельсе благодаря применению метки.
- Среднее время выполнения отверстия корончатым сверлом от 20 до 60 секунд.
- Стойкость корончатого сверла — в среднем до 300 отверстий до переточки.
- Интегрированная подача СОЖ под давлением.
- Применяемый инструмент: корончатые сверла с твердосплавными напайными пластинами, спиральные сверла, зенковки.



МСР-1Н
Рельсосверлильный станок с бензиновым двигателем



МСР-1
Рельсосверлильный станок с электрическим двигателем

Угловой магнитный сверлильный станок PMD 3530

Благодаря применению редуктора с изменением направления оси вращения на 90 градусов, станок имеет минимальные габариты. Портативность станка позволяет применять его в труднодоступных местах.



- Быстрозажимной патрон.
- Рукоятка подачи может быть установлена с любой стороны.
- Оснащен защитой от перегрузки и перегрева.
- LED-лампочка для работы в темных местах.
- Функция плавного пуска и поддержания постоянного числа оборотов предотвращает поломку сверла при чрезмерной нагрузке путем автоматического отключения энергоподачи.

Технические характеристики

Макс. диаметр корончатого сверла	35 мм
Посадка инструмента	Weldon 19
Частота вращения без нагрузки	650 об/мин
Частота вращения под нагрузкой	390 об/мин
Мощность привода	1100 Вт
Габариты (д×ш×в)	285×101×200 мм
Масса	10 кг

Станки для сверления в трубах AGP



HS-127

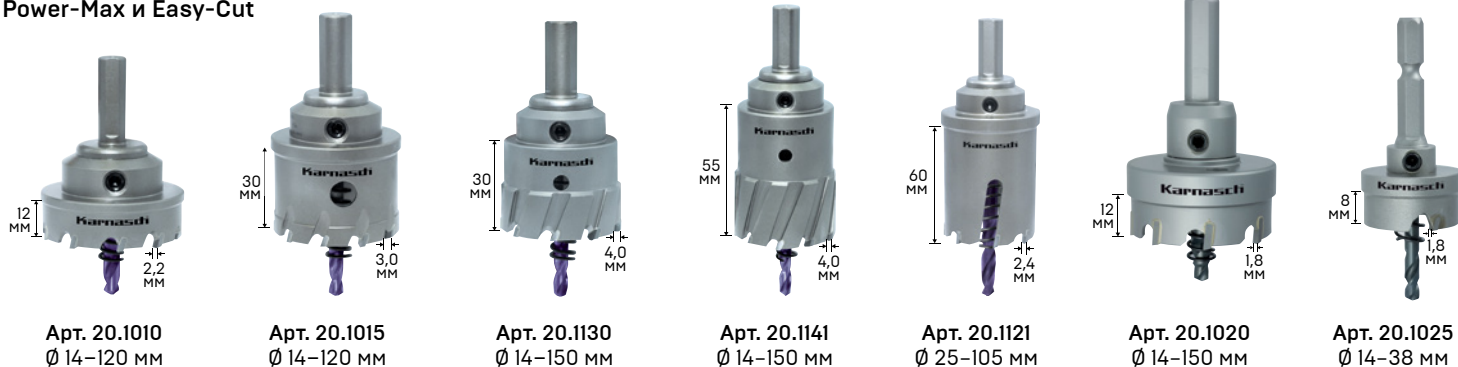
Специализированный сверлильный станок для выполнения отверстий в трубах диаметром до 127 мм. Диапазон диаметров труб от 32 до 203 мм с возможностью расширения до 600 мм.

- Рукоятка подачи при необходимости устанавливается на противоположную сторону при работе в стесненных условиях.
- В зависимости от материала трубы могут применяться как биметаллические и алмазные коронки, так и коронки с твердосплавными напайками фирмы Karnasch, которые отличаются высокой стойкостью и производительностью.
- Надежное и быстрое крепление на трубе обеспечивают цепные фиксаторы и опорная площадка.

Макс. диаметр сверления	127 мм
Диаметр трубы	32–203 мм (600 мм опция)
Толщина стенки трубы	1–16 мм
Мощность привода	1100 Вт
Напряжение	220 В / 50–60 Гц
Частота вращения (б/н)	130 об/мин
Защита от перегрузок	Есть
Габариты (дхшхв)	319×270×302 мм
Масса	14,5 кг

Коронки Karnasch

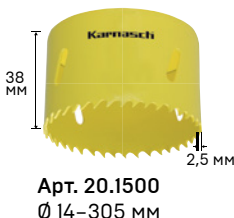
Power-Max и Easy-Cut



Mini-cut

Bi-Metall

Diamond Grit



Аксессуары для коронок
смотрите на нашем сайте
www.k2tool.ru



Ступенчатые и конические сверла Karnasch

Конические сверла со спиральной канавкой

Ступенчатые сверла со спиральной канавкой



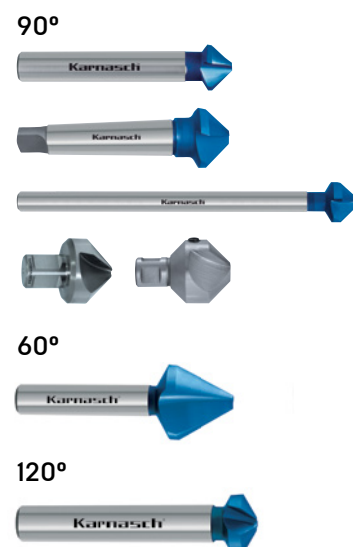
Конические сверла с прямой канавкой

Ступенчатые сверла с прямой канавкой



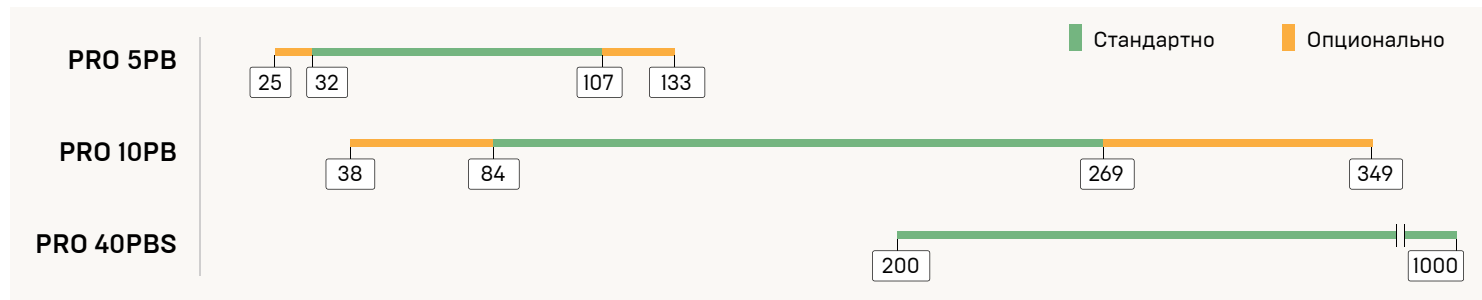
Полная информация на сайте
www.k2tool.ru

Зенковки Karnasch



Машины для обработки торцов труб Promotech

Диапазоны внутренних диаметров [мм] обрабатываемых труб



PRO 5PB/PBE Новинка

Удобная, портативная ручная машина для обработки торцов и фаски труб диаметром до 114 мм.

В зависимости от используемых резцов ПРО 5 ПБ может выполнять снятие внутренней и внешней фаски, фаски формы «J», внутреннюю калибровку труб с внутренним диаметром от 32 мм до труб с внешним диаметром 114 мм (опционально до 140 мм). Одновременно могут быть использованы 3 разных резца.

По требованию Заказчика машина может быть укомплектована пневматическим приводом высшего качества либо электроприводом с высоким крутящим моментом.

Мощность привода	Пневмо — 800 Вт, Электро — 1100 Вт
Углы снятия фаски	0°, 10°, 15°, 20°, 30°, 37,5° или 45°
Фаска формы «J»	Опционально
Внутр. диаметр трубы	от 32 до 107 мм (опционально от 25 до 133 мм)
Макс. толщина стенки	12 мм
Масса	Пневмо — 11 кг, Электро — 10 кг



PRO 10PB/PBE

Мощная промышленная машина для обработки торцов труб в диапазоне диаметров от 40 до 273 мм.

Европейское производство. Цельнолитой корпус. Мощная работа тремя резцами. Может оснащаться пневмо- или электроприводом. Центрирование производится по внутренней поверхности трубы. Оснащена тремя державками для инструмента, что позволяет одновременно производить три операции. Обработка трубы выполняется одним оператором с высокой эффективностью.

По желанию Заказчика может оснащаться: приставкой для обработки труб до 350 мм, приставкой для обработки овальных труб, приставкой для планирования отводов.

Мощность привода	Пневмо — 1800 Вт, Электро — 1800 Вт
Углы снятия фаски	0°, 10°, 15°, 20°, 30°, 37,5° или 45°
Фаска формы «J»	Опционально
Внутр. диаметр трубы	от 84 до 269 мм (опционально от 38 до 349 мм)
Макс. толщина стенки	15 мм
Масса	Пневмо — 33 кг, Электро — 35,9 кг



PRO 40PBS

Стационарная промышленная машина для обработки торцов труб.

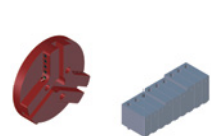
Обрабатываются трубы весом до 10 тонн и длиной до 12 метров в диапазоне диаметров от 200 до 1000 мм под углами от 0 до 60 градусов с плавной регулировкой.

Рабочий инструмент — фрезерная головка с семью твердосплавными пластинами. Обработка характеризуется высоким качеством.

Диапазон диаметров	200–1000 мм
Углы снятия фаски	0°–60° (опционально -60°–0°)
Торцевание	Есть
Фаска формы «J»	Есть
Макс. ширина фаски внешнего диаметра	45 мм (при 45°)
Макс. ширина фаски внутреннего диаметра	5 мм (опционально до 20 мм)
Мин. толщина стенки	5 мм
Скорость подачи	100–1000 мм/мин

Оснастка и аксессуары

PRO 5PB/PBE



Набор для расширения диапазона диаметров обрабатываемых труб

PRO 10PB/PBE



Набор для расширения диапазона диаметров обрабатываемых труб



Приспособление для обработки овальных труб



Приспособление для планирования фланцев



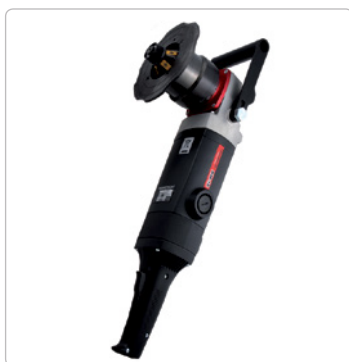
Широкий ассортимент резцов для различных типов работ



Все аксессуары и оснастку для кромкорезов для труб смотрите на сайте k2tool.ru

Ручные машины для обработки кромки Promotech

Модель	Углы фаски	Макс. ширина фаски	Торцевание	Двусторонняя фаска	J-Фаска	Радиус фаска	Снятие лакирующего слоя	Внешняя фаска труб	Внутренняя фаска труб
BM 16	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°	16 мм				✓		✓	✓
BM 20 plus	15°–60°, 0° (опция)	21 мм	✓					✓	
BM 21	0°–60°	21 мм	✓					✓	
BM 21 S	0°–60°	21 мм	✓					✓	
ABM 28	-60°–60°	35 мм	✓	✓	✓		✓		



BM 16

Ручной кромкорез для снятия фаски на листах, трубах, криволинейных поверхностях, в отверстиях.

Кромкорез работает по стали, алюминиевым сплавам, латуни, различным пластикам. Фрезерная головка оснащена пятью сменными высокопрочными твердосплавными пластинами. Возможно снятие внутренней фаски в отверстиях диаметром от 40 мм.

В кромкорезе BM 16 реализована плавная регулировка ширины фаски, защита от перегрузки, а также электронная регулировка частоты вращения головки для работы по различным видам материалов.

Углы снятия фаски	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55° и 60°
Скругление фаски	R2, R3, R4, R5
Макс. ширина фаски	16 мм
Мощность	2 200 Вт
Частота вращения	1 800–5 850 об/мин
Габариты [д×ш×в]	585×156×238 мм
Масса без головки	10 кг



BM 20 / BM 20 plus Новинка

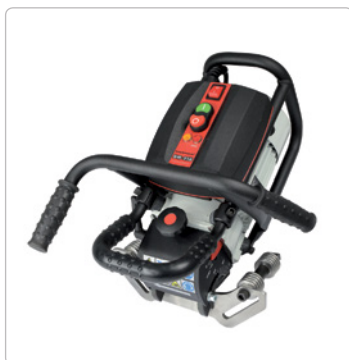
Массовая надежная модель.

Кромкорез BM 20 снимает фаску шириной до 20 мм с листов в диапазоне углов от 15° до 60°. При использовании дополнительных направляющих позволяет производить торцевание листа и снятие фаски с торцов труб. BM 20 имеет в качестве рабочего инструмента две фрезерные головки с шестью сменными твердосплавными пластинами каждая.

Машина устанавливается на кромке листа на роликовых направляющих. Обработка кромки производится при небольшом усилии в направлении резания.

Новинка BM 20 plus имеет усовершенствованные фрезерные головки и твердосплавные пластины, используемые также в BM 21, BM 21 S, ABM 28 и PRO 40 PBS.

Углы снятия фаски	15°–60°, плавно
Торцевание	Опционально
Макс. ширина фаски	21 мм (под углом 45°)
Внешняя фаска труб (опционально)	Ø150–300 мм Ø260–600 мм
Скорость обработки	1,5 м/мин
Мощность	1 600 Вт
Частота вращения	2 780–3 340 об/мин
Масса	20,5 кг



BM 21 / BM 21 S по нержавеющей стали Новинка

Инновационная модель с расширенными возможностями и улучшенной эргономикой. Предназначена для обработки кромки листов и труб. BM-21 S со сниженной частотой вращения вала предназначена для работы с конструкциями из нержавеющей стали.

Кромкорез позволяет снимать фаску шириной 20 мм в диапазоне углов от 0° до 60° с плавной регулировкой. Снятие фаски и торцевание листа, обработка торцов труб производится с использованием одной универсальной направляющей.

Рабочий инструмент — моноблочная фрезерная головка с 10 сменными твердосплавными пластинами. Конструкция машины включает виброгасители, которые значительно снижают уровень вибрации и шума, повышают удобство работы.

Углы снятия фаски	0°–60°, плавно
Торцевание	Есть
Макс. ширина фаски	21 мм (под углом 45°)
Внешняя фаска труб	Ø150–300 мм (опц. Ø260–600 мм)
Скорость обработки	1,5 м/мин
Мощность	1 600 Вт
Частота вращения	1 360–1 630 об/мин
Масса	23 кг

Автоматические машины для обработки кромки Promotech



ABM 28

Автоматическая машина для обработки кромки листов.

Крепится на кромке листа с помощью быстросъемных направляющих. Устраняет серповидность листа. Обработка производится в обоих направлениях.

Параметры снимаемой фаски: ширина до 35 мм, диапазон углов от -60° до 60° градусов с плавной регулировкой. Машина обеспечивает высокое качество обработки кромки и высокую производительность при работе с листами.

Автоматическая подача обеспечивает обработку кромки со скоростью до 400 мм/мин. При обработке устраняется серповидность листа.

По заказу поставляются направляющие нужной длины.

Углы снятия фаски	-60° – 60° , плавно
Торцевание	Есть
Макс. ширина фаски	35 мм (при 45°)
Скорость подачи	250–500 мм/мин
Толщина материала	до 35 мм (36–70 мм опционально)
Мощность	1600 Вт
Масса	53,5 кг (с направляющей)



Снятие фаски с верхнего края



Торцевание



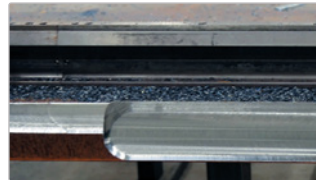
Снятие фаски с нижнего края



Плавная регулировка угла фаски



Снятие фаски формы «J»



Снятие фаски с толстых листов



Оснастку и дополнительные аксессуары для ABM-28 смотрите на сайте k2tool.ru



Аксессуары и оснастка для кромкорезов

BM 16



Головки фрезерные
 22,5° GLW-000010
 30° GLW-000005
 37,5° GLW-000009
 45° GLW-000006
 50° GLW-000017
 55° GLW-000008
 60° GLW-000007
 R GLW-000011

Пластины режущие твердосплавные



По стали
PLY-000294

По алюминию
PLY-000195

Радиусные
 R2 PLY-000360
 R3 PLY-000159
 R4 PLY-000160
 R5 PLY-000161



BM 21 S



Головка фрезерная
GLW-0461-03-00-00-0



Направляющая из нержавеющей стали для листов и труб
PRW-0505-02-00-00-0

BM 20 plus



Головка фрезерная
ZSP-0075-42-00-00-0



Приспособление для торцевания
ZSP-0075-32-00-00-1



Приспособления для работы на трубах:
 $\varnothing 150$ – 300 мм ZSP-0075-31-00-00-0
 $\varnothing 258$ – 600 мм ZSP-0075-31-00-00-1



Приспособление для работы на овальных листах
ZSP-0539-10-00-00-0

ABM 28



Головка фрезерная
GLW-000013



Фиксаторы быстросъемные для листов толщиной до:
 35 мм UST-0152-04-04-00-3
 70 мм UST-0152-15-01-00-1



Сегмент направляющей дополнительный
SGM-0152-04-01-00-2



Блок фрезерный для фаски с углами:
 -60° ... 60° WSP-0518-03-00-00-0
 0° ... 60° WSP-0518-04-00-00-0
 0° ... -60° WSP-0518-05-00-00-0



Приставка для выполнения J-фаски
WSP-0518-07-01-00-0

Кромкоскалывающие машины N.KO Machines



UZ-12 Новинка

Ультралёгкий кромкорез с автоматической подачей. Огромные возможности при минимальной массе.

UZ-12 предназначен для подготовки под сварку кромки листового материала. Применяется для обработки листов из чугуна, стали (плотностью до 60 кг/мм²), нержавеющей стали, латуни, меди и алюминия.

Его отличают легкий вес, очень высокая производительность, работа как по верхней, так и по нижней кромке листа и практически бесшумная работа. Возможна работа как в качестве мобильного, так и стационарного станка.

Возможность обработки двусторонней фаски исключает необходимость перемещения и поворота тяжелых и громоздких листов. Также производится разделка X- и K-образных форм кромок под сварку.

Углы снятия фаски	30°, 45°, 22,5°, 37,5° и 50° (другие углы по требованию)
Макс. ширина фаски	12 мм
Скорость подачи	1,8 м/мин
Толщина материала	3–35 мм
Мин. диаметр трубы	95 мм
Мощность	400 Вт
Габариты (д×ш×в)	470×294×523 мм
Масса	30 кг



Снятие фаски с верхнего края листа



Снятие фаски с нижнего края листа



Снятие фаски с верхнего края овального листа



Снятие фаски с небольших заготовок



Снятие фаски с обечаек заготовок



UZ-15

Мобильная мощная машина с автоматической подачей для снятия фаски под сварку в машиностроении.

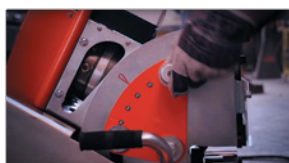
Обработка осуществляется путем скалывания материала, благодаря чему машина отличается плавностью хода и низким уровнем шума. Ширина фаски до 15 мм, плавная регулировка угла фаски от 15° до 50°.

3D-манипулятор позволяет легко изменять высоту расположения станка относительно заготовки и обеспечивает простой быстрый поворот на 180° для создания двухсторонних конических фасок, что обеспечивает значительную экономию рабочего времени.

Имеется возможность переключения агрегата на левый и правый ход. Применяется по стали, нержавеющей стали, алюминию.

На сегодняшний день UZ-15 имеет самую высокую скорость обработки и производительность среди подобных кромкоснимателей.

Углы снятия фаски	15°–50°, плавно
Макс. ширина фаски	15 мм
Скорость подачи	3,5 м/мин
Толщина материала	6–40 мм
Мощность	1500 Вт
Частота вращения	2 800 об/мин
Габариты (д×ш×в)	450×400×818 мм
Масса	88 кг



Плавная регулировка угла фаски



Снятие фаски с верхнего края листа



Поворот для снятия фаски с нижнего края листа



Снятие фаски с нижнего края листа



Использование в качестве стационарного оборудования



3D-манипуляторы для UZ-15 и UZ-50

Манипулятор дает возможность быстрого и простого поворота кромкореза UZ на 180° для создания двусторонней фаски формы X или K. Оператору не нужен подъемный кран для поворота материала, что создает при работе большую экономию времени.

- Уникальная система быстрого крепления позволяет осуществить монтаж и демонтаж станка в манипуляторе в течение нескольких секунд.
- Кромкорез «плавает» в 3D-манипуляторе и компенсирует неровности пола и дефекты заготовки.
- Необходимую высоту установки можно установить при помощи удобного подъемного механизма.
- Возможность применения 3D-манипулятора в качестве стационарного оборудования.

Кромкофрезерные машины N.KO Machines



UZ-50

Самый мощный из существующих в мире. Ширина фаски достигает 62 мм. Рабочий инструмент — фрезерная головка с 5 твердосплавными пластинами. Вариант Premium — головка с 9 пластинами для труднообрабатываемых материалов.

Станок предназначен для снятия фаски на заготовках из закаленной и обычной стали, нержавеющей стали и алюминия с обеих сторон без переустановки заготовки.

Уникальный 3D-манипулятор обеспечивает моментальный поворот на 180° для создания двухсторонних конических фасок, что значительно экономит операционное время.

Машина с помощью дополнительного приспособления обрабатывает также мелкие детали, что делает ее универсальной.

Углы снятия фаски	15°–60°, плавно
Макс. ширина фаски	62 мм
Скорость подачи	до 1,2 м/мин
Толщина материала	от 7 до 70 мм
Габариты (д×ш×в)	1010×745×1326 мм
Масса	175 кг



Плавная регулировка угла фаски



Снятие фаски с верхнего края листа



Работа без 3d-манипулятора, пульт ДУ



Поворот для снятия фаски с нижнего листа



Снятие фаски с нижнего края листа



Приставка для снятия фаски с небольших заготовок



Оснастку и аксессуары для кромкофрезеров UZ смотрите на сайте k2tool.ru



Ручные машины для обработки кромки N.KO Machines



B-15 AIR Новинка

Мощный пневматический ручной кромкофрезер для обработки кромки прямолинейных и криволинейных участков, кромки отверстий, радиусов.

Корпус двигателя отлит из алюминиевого сплава, опорная пластина выполнена из Хардокса (Hardox). В качестве рабочего инструмента используется фрезерная головка с 6 сменными твердосплавными пластинами специальной геометрии для работы без вибраций.

Работает по стали, нержавеющей стали, алюминию, меди, пластику и другим материалам.

Пневмодвигатель	3 000 Вт
Углы снятия фаски	30°, 37,5°, 45°, 50°, 60° (др. углы под заказ)
Радиус скругления	2,5 и 4 мм
Ширина фаски	0–15 мм (< 400 Н/мм ²), 0–8 мм (> 400 Н/мм ²)
Частота вращения (б/н)	6 000 об/мин
Давление воздуха	6 бар
Потребление воздуха	750 л/мин
Масса	7,5 кг



B-3 Новинка

Предназначен для обработки небольших металлических заготовок. Материал подается непосредственно в рабочую область и направляется вручную.

- Шкала настройки параметров фаски.
- Специальные направляющие, обеспечивающие безопасность работы.
- Настройка угла снятия кромки.
- Возможна обработка стали, нержавейки, алюминия и других материалов.
- Максимальная точность благодаря прочным и надежным направляющим пластинам.

Углы снятия фаски	30°–60°, плавно
Макс. ширина фаски	5 мм (при 45°)
Частота вращения	3600 об/мин
Габариты (д×ш×в)	530×420×410 мм
Масса	28 кг

Пильные диски Karnasch с твердосплавными напайками

Karnasch — синоним высочайшего немецкого качества. Самые современные технологии производства, строгий контроль на всех стадиях процесса — залог высокой производительности и стойкости пильных дисков Karnasch.

Вы можете выбрать профессиональный пильный диск Karnasch из более чем 3000 наименований и быть уверенным в производительной и эффективной работе.

Полная информация
о пильных дисках
на сайте www.k2tool.ru



По стали



Dry-Cutter, сухая резка, для конструкционной стали
Артикул 10.7100, Ø136–500 мм



Super Dry-Cutter, сухая резка, для конструкционной стали
Артикул 10.7200, Ø250–355 мм

По нержавеющей стали



Dry-Cutter, сухая резка, для нержавеющей стали
Артикул 10.7300, Ø136–500 мм

По сэндвич-панелям



Dry-Cutter, для композиционных материалов (сэндвич)
Артикул 10.7400, Ø136–500 мм

Универсальные пильные диски



Универсальные пильные диски по алюминию и пластику
Артикул 10.8000, Ø120–300 мм



Многоцелевые пильные диски Brutal, для УШМ
Артикул 10.8055, Ø120–500 мм

По алюминию



АЛЮ-позитив для алюминия, пластика, оконного профиля
Артикул 11.1000, Ø200–600 мм



АЛЮ-негатив для алюминия, пластика, оконного профиля
Артикул 11.1100, Ø250–600 мм

По пластику



Пластик, алюминий, оконные профили · Отрицательный угол заточки, тонкий пропил
Артикул 11.1120, Ø120–550 мм



Для производства окон, выемки пазов
Артикул 11.1150, Ø92–400 мм

По дереву



Для раскроя · Переменный зуб с ограничителем толщины стружки
Артикул 11.1200, Ø250–800 мм



Обрезка по формату. Универсальные диски для массива древесины + Hundegger
Артикул 11.1300, Ø150–800 мм

Диски пильные Karnasch из стали



Сталь HSS-DMo5

Арт. 5.1000, Ø 200–500 мм
Обработаны паром.
Для стали ≤ 800 Н/мм².

Арт. 5.1040, Ø 210–350 мм
С покрытием Kx.
Для стали ≤ 800 Н/мм², алюминия, меди, латуни.

Сталь HSS-Co5 Cobalt 5%

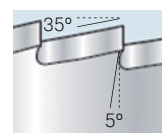
Арт. 5.1300, Ø 210–500 мм
Обработаны паром.
Для стали ≤ 1200 Н/мм², чугуна, бронзы, цинковых сплавов.

Арт. 5.1340, Ø 250–350 мм
С покрытие Kx.
Для стали ≤ 1200 Н/мм², чугуна, бронзы, сплавов.

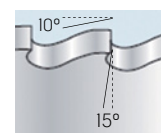
Фрезы отрезные/прорезные Karnasch

Стальные

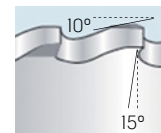
Арт. 5.5000 A
Ø20–315 мм



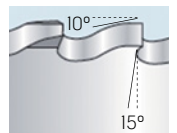
Арт. 5.5001 B
Ø50–315 мм



Арт. 5.5002 BW
Ø50–125 мм

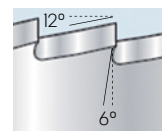


Арт. 5.5002 C
Ø50–250 мм

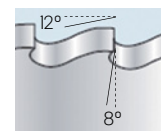


Цельнотвердосплавные

Арт. 5.6000 A
Ø15–200 мм



Арт. 5.6000 B
Ø15–125 мм



Пилы по металлу AGP

DRC-355

Инновационная маятниковая пила для сухой резки пильными дисками с твердосплавными напайками диаметром до 355 мм.

- Пиление по технологии сухой резки происходит в 3 раза быстрее, чем традиционным способом абразивными дисками. Меньше искр, меньше нагрева, аккуратный рез практически без заусенцев.
- Имеются фиксированные положения основных углов указатели на 0, 15, 30 и 45 градусов.
- Пила имеет систему плавного пуска, стабилизации крутящего момента под нагрузкой.



CS-200 и CS-230N

Ручные циркулярные сухопильные пилы с пильным диском диаметром до 200 и 230 мм соответственно, идеальный инструмент для резки сэндвич-панелей.

- Подходят для различных металлов, нержавеющей стали, алюминия, арматуры, дерева и пр.
- Удобная разметка для визуальной регулировки глубины резки, а также широкий диапазон угла резки.
- Специальная конструкция переключателей и предохранителей, обеспечивает высокую безопасность при эксплуатации устройства.



CS-320

Ручная циркулярная сухопильная пила с пильным диском диаметром до 320 мм, идеальный инструмент для резки сэндвич-панелей.

- Двигатель имеет систему мягкого пуска и защиту от перегрузок. При достижении предельной нагрузки загорится световой индикатор нагрузки.
- Эффективная запатентованная система сбора и удаления мусора с возможностью подключения пылесоса.
- Направляющая рельса, позволяющая даже при большом заглублении делать длинные и точныерезы.

Модели	DRC 355	CS 200	CS 230N	CS 320
Мощность	2200 Вт	1700 Вт	1700 Вт	1800 Вт
Частота вращения	1300 об/мин	3700 об/мин	2200 об/мин	1700 об/мин
Углы реза	от -45° до 45°	от 0 до 45°	от 0 до 45°	Прямой рез
Диаметр диска	355 мм	200 мм	230 мм	320 мм
Посадка диска	25,4 мм	30 или 25,4 мм	30 или 25,4 мм	25,4 мм
Возможности реза	труба — Ø132 мм квадрат — 120×120 мм прямоуг. — 180×100 мм	67 мм (прямой рез) 42 мм (угол 45°)	80 мм (прямой рез) 56 мм (угол 45°)	128 мм (с направляющей 121 мм)
Габариты	680×360×580 мм	368×284×330 мм	383×301×360 мм	500×342×355 мм
Масса	23,5 кг	6,3 кг	7,1 кг	8,37 кг

Труборезы Exact

Обеспечивают практически мгновенную резку даже очень толстых труб при минимальных усилиях. Отличаются широким диапазоном диаметров от 15 до 1000 мм. Использование труборезов Exact позволяет создавать гладкие и ровныерезы без деформации поверхности нержавеющей, чугунных, стальных, алюминиевых, пластиковых и многих других труб.

Компактные труборезы Exact обеспечивают гораздо более высокое качество реза, скорость и безопасность работ по сравнению с традиционными методами. Резка труб таким методом значительно сокращает затраты рабочего времени на подготовку труб к монтажу или при проведении ремонтных работ на трубопроводах.



Диски для труборезов смотрите на нашем сайте www.k2tool.ru

Модели	Exact 170	Exact 170E	Exact 220E	Exact 280E	Exact 360E
Диапазон диаметров труб, мм	15–170	15–170	15–220	40–280	75–360
Макс. толщина стенок трубы для стали, мм	6	8	6	10	10
Макс. толщина стенок трубы для пластика, мм	14	14	14	38	38
Мощность, Вт	1010	1200	1200	1750	1750
Скорость вращения, об/мин	4 000	1600–3 500	1600–3 500	2 900 / 3 900	2 900 / 3 900
Диаметр диска, мм	140	140	140	165	165
Диаметр посадочного отверстия, мм	62	62	62	62	62
Максимальная нагрузка на опоры, кг	190	190	314	314	465
Масса, кг	5,7	5,7	6	9	14,5

Борфрезы твердосплавные Karnasch

Твердосплавные борфрезы — инструмент, предназначенный для использования в ручных прямошлифовальных машинах с электрическим или пневматическим приводом. Форма головки и конфигурация нанесенных на нее зубьев зависят от назначения борфрезы.



Наиболее используемые типы зубьев

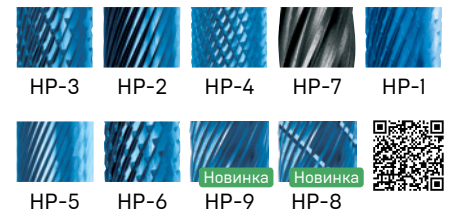
HP-3
Наиболее широко используемый универсальный тип зубьев.

- Высокая режущая способность благодаря разнонаправленным зубьям: резка в умеренном режиме и мелкая стружка.
- Для стали <60 HRC, нерж. стали, чугуна, сплавов на основе никеля и титана, меди, латуни, бронзы.

HP-7
Для грубой резки и наилучшего удаления материала.

- Сплавы на основе алюминия.
- Легкие металлы.
- Мягкие цветные металлы.
- Полимеры.
- Полимеры (GFK/CFK).

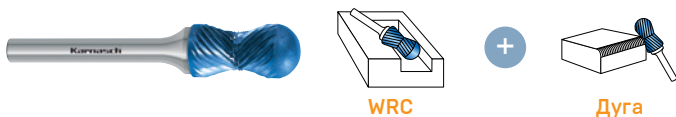
Все типы зубьев и их назначение смотрите на нашем сайте k2tool.ru



Комбинированные борфрезы

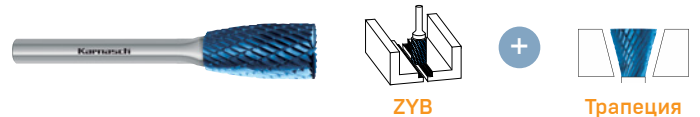
Стандартная форма головки + дуга

Идеально подходят для быстрого скругления краёв. Самостоятельное центрирование борфрез предотвращает соскальзывание или смещение на острые края.



Стандартная форма головки + трапеция

Отлично подходят для дополнительной обработки комплексными инструментами. Расходы на переналадку сводятся к минимуму.



Прямошлифовальные машины Karnasch

Высокооборотистые лёгкие

Для высокоточного снятия заусенцев, тонкого шлифования и доводки.



KA 1000
100 000 об/мин
40 Вт
Макс. Ø3 мм
0,24 кг

KA 75R
75 000 об/мин
110 Вт
Макс. Ø3 мм
0,15 кг



KA 60R
60 000 об/мин
110 Вт
Макс. Ø6 мм
0,15 кг

KA 45R
45 000 об/мин
150 Вт
Макс. Ø6 мм
0,24 кг

Универсальные компактные

Для высокоточного снятия заусенцев, шлифования и доводки от тонкого до среднего.



KA 37LR
37 000 об/мин
300 Вт
Макс. Ø4–8 мм
0,46 кг

KA 30LR
30 000 об/мин
300 Вт
Макс. Ø6–10 мм
0,46 кг



K 25/2
25 000 об/мин
370 Вт
Макс. Ø8–12 мм
0,7 кг

Модель
Частота вращения
Мощность
Размер борфрезы
Масса

Мощные высокопроизводительные

Для грубого шлифования и доводки.



KAMD 25LR
25 000 об/мин
820 Вт
Макс. Ø8–12 мм
0,73 кг

KAM 25LR
25 000 об/мин
820 Вт
Макс. Ø8–12 мм
0,73 кг



KAM 16LR
16 000 об/мин
820 Вт
Макс. Ø10–20 мм
0,73 кг

KAM 10LR
10 000 об/мин
820 Вт
Макс. Ø12–25 мм
0,73 кг

Сварочные трактора Promotech

ГЕСКО

Портативный программируемый сварочный трактор, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

Сварочный трактор имеет привод на четыре колеса, магнитное позиционирование, контур управления с обратной связью, позволяющий стабилизировать скорость на всех стадиях сварочного процесса.

Неизменно стабильная скорость перемещения позволяет достигать точной геометрии и высокого качества сварного шва и значительно уменьшает расход присадочного материала.

Аксессуары: двойной держатель горелки (обеспечивает крепление двух горелок одновременно), удлинитель держателя горелки (позволяет отнести горелку на большее расстояние), направляющие (базирование от наружного края материала), регулируемые направляющие, держатель горелки короткий.



LIZARD

Портативный программируемый сварочный трактор, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой протяженности.

Сварочный трактор имеет привод на четыре колеса, постоянный магнит для притяжения трактора к листу, контур управления с обратной связью, позволяющий стабилизировать сварочную скорость.

Неизменно стабильная скорость перемещения позволяет достигать точной геометрии и высокого качества сварного шва и значительно уменьшает расход присадочного материала.

Lizard может быть запрограммирован на выполнение продолжительного либо прерывистого сварного шва. С помощью двух кнопок задается тип сварного шва и такие параметры как длина, расстояние между прихватками, заполнение шва, время заполнения кратера и др.

Аксессуары: осциллятор (позволяет выполнять поперечные колебания горелки с задержками в крайних точках, что уменьшает количество проходов при сварке деталей с разделкой кромок), двойной держатель горелки (обеспечивает крепление двух горелок одновременно), удлинитель держателя горелки (позволяет отнести горелку на большее расстояние), направляющие (базирование от наружного края материала), регулируемые направляющие; держатель горелки длинный; зажим горелки диаметрами от 22 до 35 мм.



RAIL BULL

Портативный сварочный трактор, имеющий блок колебаний, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

Сварочный трактор имеет жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава. Устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16–25 мм. Многофункциональный жидкокристаллический дисплей (параметры процесса и предупреждения). Система обратной связи, позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва. Непрерывная сварка в различных положениях. Автоматическая система ARC обеспечивает одновременный процесс сварки и передвижения сварочной каретки.



Портативные газорезательные машины Promotech

DRAGON

Портативная газорезательная машина, предназначенная для перемещения горелок кислородной резки различных типов. Обеспечивает резку и разделку кромки с высоким качеством.

Аксессуары:

1. Направляющая (1800×152 мм). Направляющие могут соединяться до необходимой длины.
2. Комплект магнитных креплений для направляющих. Надежное крепление на поверхности.
3. Стандартные держатели горелок. Возможно крепление горелок и настройка угла.
4. Держатели горелок с точной настройкой углов и быстрым перемещением вверх-вниз.
5. Держатель механической горелки с прецизионной настройкой угла.
6. Подвижный кронштейн для крепления различных держателей горелки.
7. Держатель для крепления прямой горелки (быстрая регулировка высоты и грубая установка угла). Диаметр шейки горелки 35 мм с рейкой модуль 32 Harris.
8. Распределитель газа. Для быстрого старта/прекращения подачи газа.
9. Приставка для выполнения отверстий от 240 до 500 мм.
10. Держатель для надежного закрепления шлангов и кабелей. Исключает нагрузку на горелку во время работы.
11. Дополнительные зубчатые рейки (штоки). Для расширения области досягаемости горелки.
12. Противовес.
13. Роликовая опора. Для стабилизации движения тележки и устойчивого положения горелки.



Круговая резка

Машина для пространственной резки труб РСМ 650

Машина для пространственной резки труб с числовым программным управлением, специально разработана для кислородной или плазменной резки. Современная конструкция, с первоклассным двигателем, CNC контроллером (управляющей программой) и высокоточными линейными направляющими, позволяют производить резку с высокой скоростью и идеальным качеством.

Особенности

- Исключительная простота в управлении, которая дает возможность оператору быстро разобраться и максимально эффективно управлять машиной после небольшого обучения.
- Пространственная резка и снятие фаски на трубах согласно технического задания.
- Двухсторонняя обработка торцов труб.
- Выполнение и фрезерование отверстий (прямоугольных, круглых, овальных).
- Большой выбор шаблонов сопряжений.
- Длина пространственно-структурных заготовок определяется автоматически.
- Динамическая коррекция положения горелки.

Основные характеристики

- Электропитание 3 × 400 В, 50-60 Гц.
- 5 осей с числовым программным управлением.
- Газовая или плазменная резка.
- Максимальная длина обрабатываемых труб 12 м.
- Диаметр обрабатываемых труб от 50 до 650 мм.
- Максимальная скорость резки до 5 м/мин.
- Снятие фаски до 60°.
- Оптимизация входа/выхода инструмента (врезания/окончания резки).
- Автоматическая регулировка скорости
- Самокалибрующаяся система.

Система управления позволяет быстро запрограммировать необходимую форму. Интегрированная библиотека шаблонов предусматривает параметрическое определение типовых (типичных) элементов. Понятный интерфейс помогает оператору вводить только самую необходимую информацию. В качестве альтернативы, машина также принимает программы в формате G-CODE, перенесенные оператором с внешнего компьютера через USB-порт.



Портальная сварочная система WA1000/1500 MIG/MAG

Оборудование предназначено для продольной сварки конструкционных балок со стенкой в горизонтальном и вертикальном положениях. Машина оснащена системой автоматического контроля геометрии соединения.

Преимущества и функциональность

- 5 осей с числовым программным управлением, с системой слежения и автоматической корректировкой положения обеих горелок относительно сварного шва.
- Применение прецизионных винтовых и зубчатых передач, а также точных направляющих в осях X, Y и Z обеспечивают плавное перемещение во всём рабочем диапазоне и стабильный повторяющийся процесс сварки.
- Отсутствие необходимости прецизионной установки свариваемого элемента.
- Скорость перемещения по направляющему рельсу до 4 м/мин.
- Функциональный и интуитивно понятный интерфейс пользователя.

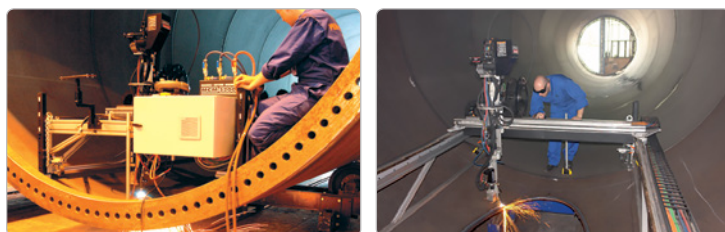


Сварочные колонны и линии



Широкая линейка автоматических сварочных колонн с различным рабочим ходом. Оснащение системами слежения по стыку, по напряжению на дуге AVC, системами видеонаблюдения, блоками колебаний сварочного инструмента. Легкая интеграция со сварочным оборудованием и манипуляторами в единые сварочные комплексы.

МСМ 1000 / 4000



Портативная 5-ти осевая программируемая машина для резки, снятия фаски и сварки отверстий сложных конфигураций в производстве резервуаров, цистерн, танков, башен ветряных энергетических установок, судостроении и т. д.

Применяется на плоских, выпуклых, вогнутых поверхностях, в горизонтальном и вертикальном положениях. При помощи кислородной или плазменной резки МСМ вырезает отверстия и снимает фаску за один установ.

Монтажные сварочные угольники

Монтажные сварочные угольники (фиксаторы) позволяют производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используются как элементы удержания направляющих при работе сварочного трактора.

Угольники дают возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему, т.к. сборка и выставление элементов конструкции осуществляется не в процессе сварки, а перед ней. Они могут быть использованы также для крепления элементов в процессе резки, для предотвращения падения частей конструкции.

Угольники выполняются со стандартными и изменяемыми углами. Основа конструкции — ребра, оснащенные постоянными магнитами. Большая магнитная сила обеспечивает надежное крепление деталей, как в процессе выставления и сборки, так и в процессе работы. После выполнения работ, угольники легко отсоединяются от поверхностей.



Угольники с прямым углом

Модель	Д×В	Ширина	Сила
M 3500	140×140 мм	35 мм	170 Н
M 5500	220×220 мм	22 мм	300 Н
M 7500	300×300 мм	35 мм	450 Н

Угольники с изменяемым углом (45–90°)

Модель	Д×В	Ширина	Сила
M 4500	140×140 мм	35 мм	170 Н
M 8500	220×220 мм	39 мм	350 Н

Многоугольные

Модель	Д×В	Углы	Сила
M 1500	140×140 мм	30, 45 и 90°	170 Н
M 2500	220×220 мм	105 и 120°	170 Н
M 4000	160×100 мм	45 и 90°	170 Н



Магнитный грузозахват M3-1000

Магнитные грузозахваты Магнитар

Новинка

Магнитные захваты предназначены для поднятия и перемещения ферромагнитных грузов различной формы (балки, листы, трубы и пр.). Грузы удерживаются на поверхности захвата благодаря генерации магнитного поля постоянными магнитами.

Основные особенности

- Не требуют электропитания.
- Ручной механизм включения/выключения исключает возможность случайного отключения захвата.
- Срок эксплуатации до 15 лет.
- Температурный режим до 80°C.
- Малый собственный вес, компактность, простота и надежность в использовании.
- Коэффициент тестированной грузоподъемности на отрыв до 3,5.

Модели	M3-100	M3-300	M3-600	M3-1000	M3-1500	M3-2000	M3-3000	M3-5000	M3-10000
Максимальный вес груза, кг	100	300	600	1000	1500	2000	3000	5000	10000
Максимальная толщина, мм	20	30	45	50	50	55	60	70	90
Максимальная длина, мм	350	1050	2100	3000	3750	5000	7500	12500	25000
Масса, кг	4	11	18	39	42	75	108	185	500

Электромагнитные траверсы Tesnomagnete

Грузоподъемные системы Tesnomagnete способны работать со всем спектром ферромагнитных грузов: листами, профилем, слябами, плитами, рулонами, резервуарами, кругом и т.д. Запатентованная технология двойного магнитного контура лежит в основе конструкции этого инновационного грузоподъемного оборудования.



Преимущества электроперманентных систем

- Груз надежно удерживается даже в случае полного отключения электроэнергии.
- Магнитный поток сконцентрирован в грузе и не выходит за его пределы, что обеспечивает высочайшую эффективность и исключает влияние на посторонние предметы и электроприборы.
- Энергопотребление составляет максимум 5% по сравнению с электромагнитными системами (срок окупаемости — 1 год).
- Низкий собственный вес.
- Не требует обслуживания (перемотка обмоток и т.д.).
- Не требуются резервных АКБ — не нагревается во время рабочего цикла, не требует охлаждения.
- Полное отсутствие остаточного магнетизма груза.

Серии траверс

- TM-4 (листы длиной до 12 м, грузоподъемность от 7,5 до 18 т).
- TM-6 (одиночные листы длиной до 16 м).
- TB (одиночные листы длиной до 12 м в горизонтальном или вертикальном положениях).
- TP (балки и профили).
- SML (одиночные листы или полуготовые блоки).
- SMH (одиночные толстые слябы и кованные блоки).
- CV, CV/T, CO, CH (рулоны стали различного происхождения и размера, без ограничений по весу).
- RD, CS, TU (изделия цилиндрической формы, трубы, цистерны).
- BR, BL (слябы, бруссы с высокой температурой).
- BAT GRIP (грузоподъемность до 3 т; с аккумуляторной батареей; радиоуправление).



Россия

ООО «К2»

196084, Санкт-Петербург, ул. Парковая, 7
www.k2tool.ru, эл. почта: info@k2tool.ru

Единый номер	(800) 333-62-55
Санкт-Петербург	(812) 385-76-01
Москва	(499) 653-59-20
Екатеринбург	(343) 237-25-92
Казань	(843) 210-07-81

Казахстан

ТОО «К2 Восток»

010000, Астана, пр-т Сарыарка, 37, офис 22
www.k2tool.kz, эл. почта: info@k2tool.kz

Астана	(7172) 52-36-01
--------	-----------------