

2016

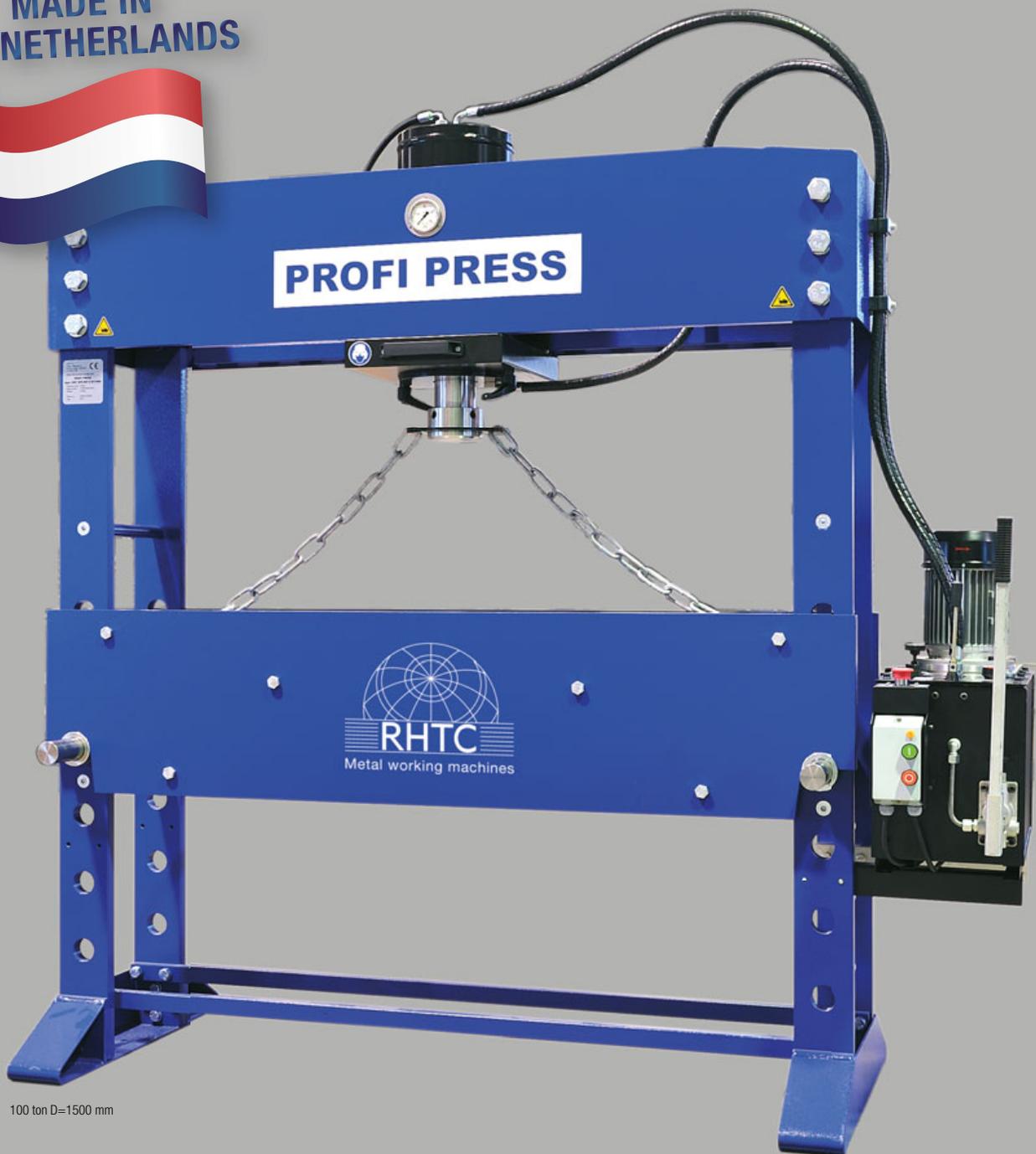
**Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.**



RHTC: the best European quality.



**MADE IN
THE NETHERLANDS**



100 ton D=1500 mm

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.**



WELCOME / WILKOMMEN!

We are proud to present the new catalogue of RHTC BV. RHTC produces hydraulic workshop presses, broaching presses, cambering presses, portal presses, c-frame presses, four column presses, hydraulic presses with fixed table, production presses, profile bending machines and magnetic bending machines of the best European quality and supplies its products worldwide. Before you take a look at our products, we would like to tell you more about RHTC and why suppliers choose to cooperate with our company.

RHTC machines are reliable

At RHTC, quality is our main priority. Our machines are made by using advanced CNC machines and robots. A RHTC machine is durable, robust and reliable; that is the reason why we confidently provide our machines with a one or two-year guarantee. RHTC supplies a comprehensive manual concerning use and maintenance with all its machines and we never lose sight of safety aspects. All RHTC machines are **made in Europe**, comply with the strictest statutory requirements and meet the latest CE standards.

RHTC is in tune with your business

RHTC supports your business in every possible way. Does your customer requires something special? Whether it is a case of adjusting dimensions, hydraulics or electrics, RHTC will customize a machine entirely to your customers' needs.

RHTC realizes honest and agreeable business

When it comes to realizing good business, trust is what it is all about. RHTC confirms all orders in writing and always honours its agreements. If you want a supplier that knows the world, you should cooperate with RHTC: we have an extensive international network from which you can also benefit.



Nicht ohne Stolz präsentiert RHTC BV unseren neuen Katalog. RHTC stellt Werkstattpressen, Räumpressen, Richt- und Formpressen her, ebenso produzieren wir Portalpressen, Hydraulikpressen C-frame, Vier Säulen Pressen, Pressen mit fixiertem Tisch, Produktionspressen, Profil Biegemaschinen und Magnetische Biegemaschinen von bester europäischer Qualität. Die Produkte von RHTC werden weltweit vertrieben. Bevor Sie jedoch unsere Maschinen in Augenschein nehmen, möchten wir Ihnen noch gerne die Gründe nennen, warum sich Händler für RHTC entscheiden.

RHTC-Maschinen sind zuverlässig

Qualität kommt bei RHTC an erster Stelle. RHTC-Maschinen werden mit modernsten Robotern und CNC-Maschinen hergestellt. RHTC-Maschinen zeichnen sich durch Langlebigkeit, Robustheit und Solidität aus. Nicht umsonst gewähren wir auf unsere Maschinen eine Garantie von ein oder zwei Jahren. Alle RHTC-Maschinen werden mit einem umfangreichen Bedienungshandbuch mit Anwendungs- und Wartungshinweisen geliefert. Der Aspekt der Sicherheit hat bei uns auch Priorität. Alle RHTC-Maschinen werden **in Europa hergestellt** und entsprechen den strengsten gesetzlichen Vorschriften und erfüllen die CE-Normen.

RHTC hat stets auch die Interessen seiner Händler vor Augen

RHTC unterstützt den Händler, wo es nur möglich ist. Hat Ihr Kunde einen Sonderwunsch? Gleichgültig, ob es sich dabei um Anpassungen in den Maßen, der Hydraulik oder Elektrik handelt: RHTC fertigt für Ihren Kunden eine Maschine komplett nach Maß.

Mit RHTC lassen sich ehrliche und günstige Geschäfte machen

Vertrauen ist ein zentrales Element guter Geschäftsverbindungen. RHTC bestätigt alle Aufträge schriftlich und hält seine Versprechen jederzeit. Sie suchen einen Lieferanten, der die Welt kennt: RHTC verfügt über ein großes internationales Netzwerk, von dem auch Sie profitieren können.

BROACHING PRESS



Available in / Verfügbar in
- 15 TON

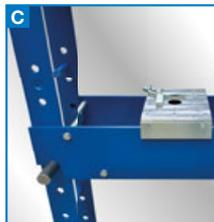
- A** Hydraulic unit / Hydraulikeinheit
- B** Integrated manometer / Integrierter Manometer
- C** Table adjustment / Tischverstellung

Optional accessories / Sonderzubehör

- D** Set of V-blocks / V-Block-Satz
- E** Collection tray / Behälter

15 TON BROACHING PRESS
15 TON RÄUMPRESSE

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		15 TON
Pressure force / Presskraft	[kN]	147
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	232
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	600
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	11.8
Oil capacity / Inhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	35
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-30
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-30
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-40
Motor power / Motorleistung	[kW]	5.5
Voltage / Spannung	[V]	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	1500
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I
Weight / Gewicht	[kg]	305
Diameters / Durchmesser		
Diameter of cylinder / Durchmesser Zylinder	[mm]	90
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	50
Diameter of piston head / Durchmesser des Kolbenbodens	[mm]	80

Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.

RÄUMPRESSE

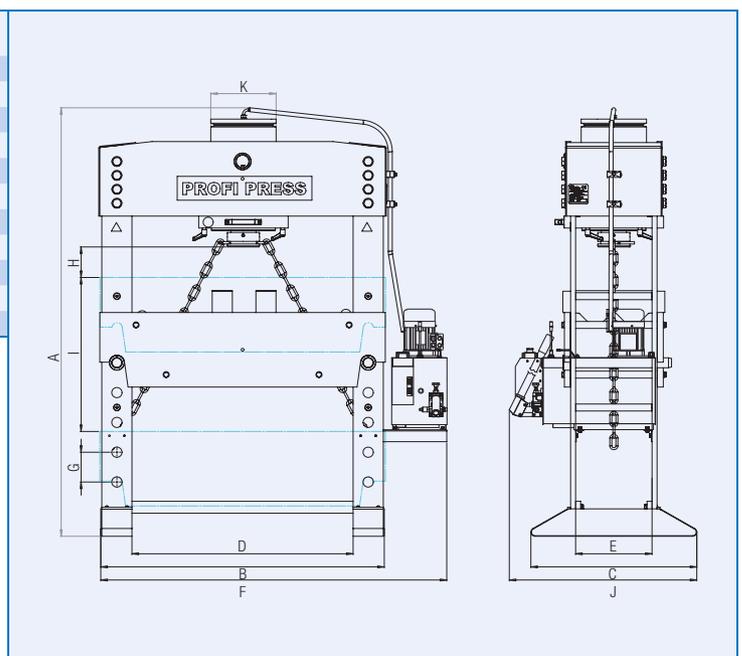


- The hydraulic broaching press from RHTC is exclusively made in the Netherlands and suitable for precision machining tasks.
- It can be used for linear broaching and almost any metallic alloy can be broached with this type of Profi Press.
- Made out of quality steel.
- Capacity of 15 ton and a large piston stroke (600 mm).
- Equipped with a joystick moving the piston up or down, a speed control valve and a 220V CEE plug connection on the backside of the hydraulic unit.
- Can be delivered straight from stock with a warranty of two years.
- Fulfills the CE-regulations.



- Die hydraulische Räumpresse von RHTC wird ausschließlich in den Niederlanden hergestellt und ist in jeder Hinsicht für Präzisionsbearbeitungen geeignet.
- Die Presse kann zum linearen Räumen verwendet werden und fast jede Metalllegierung kann mit dieser Profi Presse geräumt werden.
- Aus erstklassigem Stahl gefertigt.
- Kapazität von 15 Tonnen und einen großen Kolbenhub (600 mm).
- Ausgestattet mit einem handbetätigten Joystick zur Bewegung des Kolbens nach oben oder unten, einem Geschwindigkeitsregulierventil sowie einer 220V CEE-Steckdose auf der Rückseite der Hydraulikeinheit.
- Direkt aus unserem Lager lieferbar, mit einer Garantiezeit von zwei Jahren.
- In Übereinstimmung mit CE-Normen.

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	15 TON
A	2300
B	820
C	494
D	650
E	200
F	1140
G	100
H	112
I	900
J	700
K	110



HAND/FOOT OPERATED WORKSHOP PRESSES

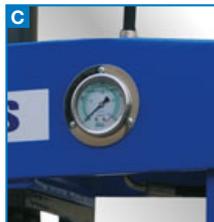
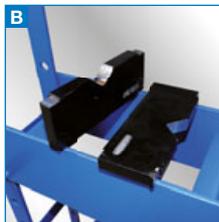


Available in / Verfügbar in

- 15 TON HF2
- 30 TON HF2
- 50 TON HF2

50 TON HF2

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.



- A** Hand and foot pump with double operation
Hand- und Fußpumpe mit Doppel-Betrieb
- B** Set of V-blocks / V-Block-Satz
- C** Integrated manometer / Integrierter Manometer
- D** Table adjustment by using winch
(only for the 50 ton HF2 model)
Tischverstellung mit Winde
(nur für das 50 ton HF2 Modell)

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
Pressure force / Presskraft	[kN]	147.15	294.3	490.5
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	382.2	374.6	399.5
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	160	160	160
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm ³]	1.65	1.65	2.5
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	560	565	750
Weight / Gewicht	[kg]	117	165	340
Diameters / Durchmesser				
Diameter of cylinder / Durchmesser Zylinder	[mm]	82	115	140
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	40	40	50
Diameter of piston head / Durchmesser des Kolbenbodens	[mm]	50	50	60
HF2		Hand and foot operated / Hand und Fußbetrieb		

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.

HAND- UND FUßBETRIEBENE WERKSTATTPRESSEN

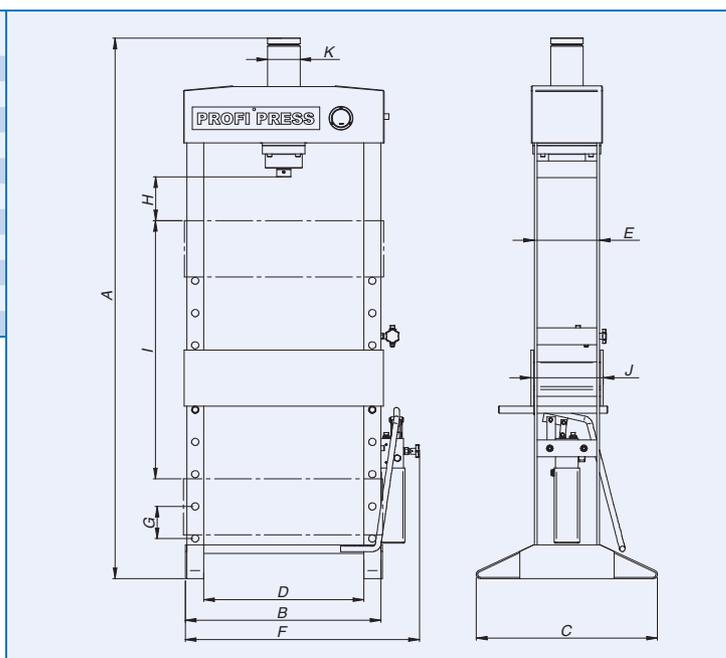


- The manual hydraulic workshop presses from RHTC are made in Europe and suitable for general assembly and straightening work or testing work pieces.
- These Profi Presses can be operated by hand and by foot (the hand pump is interchangeable to a foot pump) and the 30 HF2 and 50 HF2 presses have a movable cylinder.
- They provide highly precise press work and are a must for any workshop / garage.
- Made out of quality steel.
- The height of the work table is very easy to adjust.
- Equipped with an integrated pressure manometer, a chrome piston with automatic piston return and a set of V-blocks.
- Can be delivered straight from stock with a warranty of one year.
- Fulfils the CE-regulations.



- Diese hand- und fußbetriebenen Pressen von RHTC werden in Europa hergestellt und sind professionell einsetzbar bei Montage- und Richtarbeiten oder Werkstück-Prüfungen.
- Diese Profi Pressen können mit Hand oder fuß bedient werden. Die 30 HF2 und 50 HF2 Pressen Modelle sind mit verschiebbaren Zylindern ausgestattet.
- Die Pressen bieten hochgenaue Pressarbeit und sind für jede Werkstatt / Garage unabdingbar.
- Aus erstklassigem Stahl gefertigt.
- Der Arbeitstisch lässt sich einfach in der Höhe verstellen.
- Ausgestattet mit integriertem Druckmanometer, verchromtem Kolben mit automatischem Kolbenrücklauf und einem V-Block-Satz.
- Ab Lager sofort lieferbar, mit einer Garantiezeit von einem Jahr.
- In Übereinstimmung mit CE-Normen.

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
A	1880	2010	2025
B	680	685	910
C	600	643	764
D	560	565	750
E	190	230	300
F	828	836	1085
G	100	115	115
H	118	162	140
I	900	920	920
J	214	255	336
K	82	115	140



PROFI PRESS 30-60-100-160 TON



60 TON M/H-M/C-2

Available in / Verfügbar in

- 30 TON M/H-2
- 60 TON M/H-2
- 60 TON M/H-M/C-2
- 100 TON M/H-2
- 100 TON M/H-M/C-2
- 160 TON M/H-M/C-2

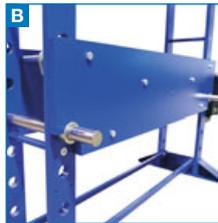
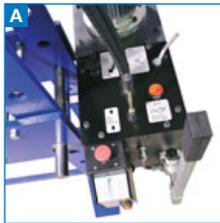
Special versions of this press are available on request.

Auf Anfrage sind Sonderausführungen dieser Presse erhältlich.

- A** Hydraulic unit / Hydraulikeinheit
- B** Adjustable working table / Verstellbarer Arbeitstisch
- C** Movable cylinder (left-right) / Verschiebbare Zylinder (links-rechts)
- D** Chrome piston with unscrewable piston head / Verchromter Kolben mit abschraubbarem Boden

Optional accessories / Sonderzubehör

- E** Set of V-blocks (2 pcs) / V-Block-Satz (2 Stück)



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		30 TON M/H-2	60 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-2	100 TON M/H-M/C-2	160 TON M/H-M/C-2
Pressure force / Presskraft	[kN]	294	588	588	981	981	1570
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	221	259	259	258	258	255
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	380	300	380	300	380	400
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	2.82/11.84	2.82/11.84	2.82/11.84	5.64/17.2	5.64/17.2	7.1/27.6
Oil capacity / Ölinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	37	41	41	46	46	47
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3.57	2.07	2.07	2.47	2.47	2.40
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.80	8.69	8.69	7.54	7.54	7.48
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	18.11	9.92	10.79	8.53	9.06	9.35
Motor power / Motorleistung	[kW]	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	3
Voltage / Spannung	[V]	400/3	400/3	400/3	400/3	400/3	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54	54	54	54	54	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I	I	I	I	I	I
Fixed cylinder / Fester Zylinder		✓	✓		✓		
Movable cylinder / Verschiebbarer Zylinder				✓		✓	✓
Speeds / Geschwindigkeiten		2	2	2	2	2	2
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	750	770	750	1100	1100	1100
Weight / Gewicht	[kg]	385	480	540	690	970	1195
Diameters / Durchmesser							
Diameter of cylinder / Durchmesser Zylinder	[mm]	130	170	170	220	220	280
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	55	60	75	75	90	125
Diameter of piston head / Durchmesser des Kolbenbodens	[mm]	80	80	100	95	120	160

M/H-2 Motorized/hand operated with fixed cylinder / Motor-/Handbetrieb mit Fester Zylinder

M/H-M/C-2 Motorized/hand operated with movable cylinder / Motor-/Handbetrieb mit Verschiebbarem Zylinder

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.

PROFI PRESS 100-160-200-300 TON (EXTRA WIDE / EXTRA BREIT)

Available in / Verfügbar in

- 100 TON M/H-M/C-2 D=1500MM
- 160 TON M/H-M/C-2 D=1500MM
- 200 TON M/H-M/C-2 D=1300MM
- 300 TON M/H-M/C-2 D=1750MM

Special versions of this press are available on request.

Auf Anfrage sind Sonderausführungen dieser Presse erhältlich.



300 TON M/H-M/C-2 D=1750MM

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		100 TON M/H-M/C-2 D=1500 MM	160 TON M/H-M/C-2 D=1500 MM	200 TON M/H-M/C-2 D=1300 MM	300 TON M/H-M/C-2 D=1750 MM
Pressure force / Presskraft	[kN]	981	1570	1962	2943
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	258	255	243	260
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	380	400	400	480
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	5.64/17.2	7.1/27.6	7.1/27.6	12/33
Oil capacity / Ölinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	46	57	64	100
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2.47	2.40	1.84	1.80
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	7.54	7.48	5.73	4.90
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.06	9.35	7.08	6.20
Motor power / Motorleistung	[kW]	2.2	3	3	5.5
Voltage / Spannung	[V]	400/3	400/3	400/3	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	3000	3000	3000	2800
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54	54	54	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I	I	I	I
Movable cylinder / Verschiebbarer Zylinder		✓	✓	✓	✓
Speeds / Geschwindigkeiten		2	2	2	2
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	1500	1500	1300	1750
Weight / Gewicht	[kg]	1145	1430	1690	3150
Diameters / Durchmesser					
Diameter of cylinder / Durchmesser Zylinder	[mm]	220	280	320	380
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	90	125	140	180
Diameter of piston head / Durchmesser des Kolbenbodens	[mm]	120	160	175	215



- The motorized workshop presses from RHTC are exclusively made in the Netherlands and eminently suitable for general assembly and straightening work or testing work pieces: a must-have for every workshop.
- These motorized Profi Presses are made out of quality steel and the hydraulic system is very precise, whether operated electrically or manually.
- The height of the heavy work table is easy to adjust by using the hydraulic cylinder.
- These presses have two different speeds: the chrome piston approaches quickly, however as soon as it feels counter pressure, it automatically switches to the slower working speed. Almost none of our colleagues works with this system and therefore it is very unique.
- Equipped with a pressure manometer, pressure regulation, a joystick to control the cylinder / a hand pump with double operation for precise press work and a 220V CEE plug connection on the backside of the hydraulic unit.
- Several options can be delivered with these presses such as a set of V-blocks or a foot pedal.
- Can be delivered straight from stock with a warranty of two years.
- Fulfils the CE-regulations.

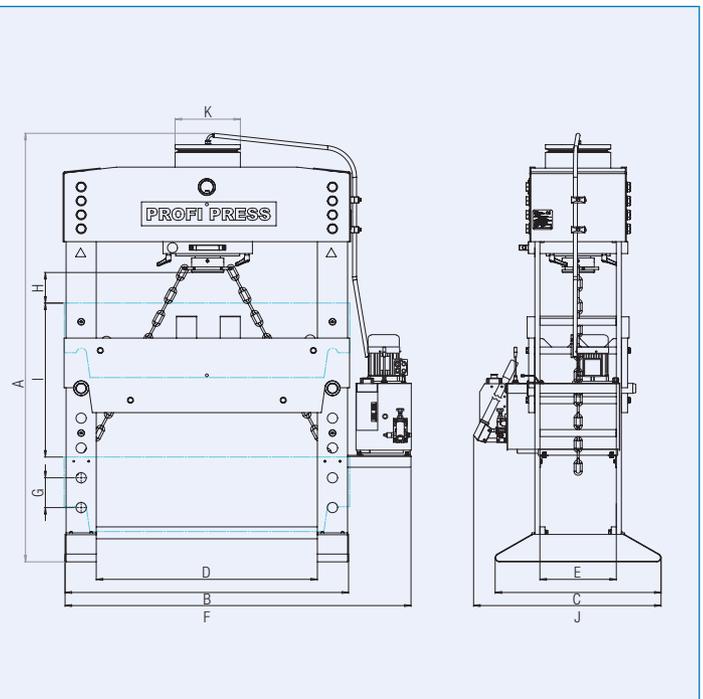


- Die motorisierten Werkstattpressen von RHTC werden in den Niederlanden hergestellt und eignen sich für Montage- und / oder Richtarbeiten genauso wie für Werkstück-Prüfungen: eine unentbehrliche Anlage für jeder Werkstatt.
- Diese motorisierten Profi Pressen werden mit größter Sorgfalt aus bestem Profilstahl geschweißt: die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise.
- Der schwere Arbeitstisch kann einfach mit Hilfe des Hydraulikzylinders in der Höhe verstellt werden.
- Diese Pressen haben zwei Geschwindigkeiten: der verchromte Kolben wird im Schnellgang gesenkt und bei Gegendruck schaltet die Presse jedoch automatisch auf eine langsamere Geschwindigkeit um. Fast keiner unserer Mitbewerber arbeitet mit diesem speziellen Geschwindigkeitssystem.
- Ausgestattet mit einem Druckmanometer, einer Druckreglung, einem Joystick zur Bedienung des Kolbens / einer Handpumpe mit Doppel-Betrieb für hochpräzise Pressarbeiten und einer 220V CEE-Steckverbindung an der Rückseite der Hydraulikeinheit.
- Mehrere Optionen können mit diesen Pressen geliefert werden, zum Beispiel mit V-Block-Satz oder mit Fußpedal.
- Direkt lieferbar aus unserem Lager; mit einer Garantiezeit von zwei Jahren.
- In Übereinstimmung mit CE-Normen.

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	30 TON M/H-2	60 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-2	100 TON M/H-M/C-2
A	2120	2000	2120	2080	2140
B	1000	1070	1000	1440	1350
C	695	700	695	700	755
D	750	770	750	1100	1100
E	260	260	260	260	300
F	1315	1330	1315	1690	1665
G	150	150	150	150	150
H	200	184	197	180	180
I	750	750	750	750	750
J	805	765	805	765	865
K	160	200	200	250	250

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	100 TON M/H-M/C-2 D=1500	160 TON M/H-M/C-2	160 TON M/H-M/C-2 D=1500	200 TON M/H-M/C-2 D=1300	300 TON M/H-M/C-2 D=1750
A	2080	2200	2270	2270	2250
B	1750	1410	1810	1610	2120
C	755	825	825	865	985
D	1500	1100	1500	1300	1750
E	300	380	380	410	500
F	2065	1725	2125	1925	2550
G	150	150	150	150	177
H	130	180	180	180	180
I	750	750	750	750	531
J	865	935	935	975	1085
K	250	325	325	368	420

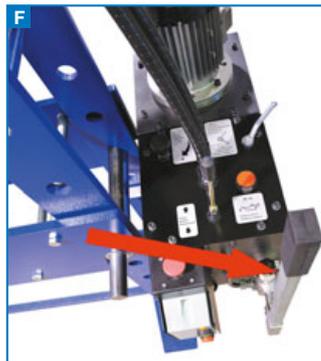
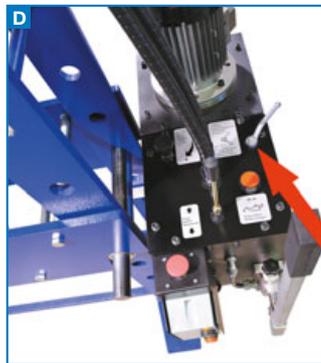


Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.



A picture says more than words: below we will show you that our motorized Profi Presses are very easy to operate.

Ein Bild sagt mehr als alle Worte: Nachfolgend zeigen wir Ihnen, dass unsere motorisierten Profi Pressen ganz leicht zu bedienen sind.



A Pressure regulation / Druckregelung

To regulate the pressure you have to turn the button/knob clockwise or counter-clockwise.

Um den Druck zu regeln, müssen Sie die Taste/den Knopf im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen.

B Table adjustment / Tischeinstellung

To lower or lift the table into the right position you have to place the horseshoe (with the chain) around the piston and attach the chain to the table. By moving the joystick and replacing the pins the table can be adjusted into the right position.

Um den Tisch in die richtige Position zu senken oder zu heben, müssen Sie das Hufeisen (mit der Kette) um den Kolben legen und die Kette am Tisch befestigen. Indem Sie den Joystick bewegen und die Stifte austauschen, können Sie den Tisch auf die richtige Position einstellen.

C Cylinder adjustment / Zylindereinstellung

By turning the handles you can take one hand on the grip and move the cylinder from left to right and by turning the handles back you can fasten the cylinder at the position you require.

Nach Drehen der Hebel können Sie mit einer Hand den Griff nehmen und den Zylinder von links nach rechts verschieben. Wenn Sie die Hebel wieder zurückdrehen, fixieren Sie den Zylinder in der erforderlichen Position.

D Speeds / Geschwindigkeiten

The Profi Press is a 2-speed operational press. This means that in speed 1 the approach speed and press speed are both 2,3 mm per second. Speed 2 means that the piston will lower in free position with approximately 9,5 mm per second (approach speed) until it touches the material - then the speed will switch automatically to 2,3 mm per second - the press speed. The exact speeds depend on the model.

Die Profi Presse ist eine Betriebspresse mit zwei Geschwindigkeiten. Dies bedeutet, dass der Kolben in Geschwindigkeit 1 mit ca. 2,3 mm pro Sekunde sinkt und drückt. Geschwindigkeit 2 bedeutet, dass der Kolben sich mit ca. 9,5 mm pro Sekunde in die freie Position senkt, bis er das Material berührt. Dann schaltet die Geschwindigkeit automatisch auf 2,3 mm pro Sekunde - die Pressgeschwindigkeit. Die genaue Geschwindigkeit ist modellabhängig.

E Joystick / Joystick

Operation of the press is done by the joystick.

Die Presse wird mit dem Joystick bedient.

F Hand pump / Handpumpe

For precision work you can also operate the press with a hand pump.

Für präzise Arbeiten kann die Presse jedoch auch mit einer Handpumpe bedient werden.

CAMBERING PRESSES

Available in / Verfügbar in

- HV-150
- HV-220
- HV-300

Models with bigger dimensions / tonnages (up to 800 ton) are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen (bis zu 800 Tonnen) sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These cambering presses are especially designed to carry out the straightening and bending of profiles, bars and beams. The horizontal design of this cambering machine permits an easy handling of large beams and profiles.



Die Richt- und Formpressen wurden speziell zum Richten und Biegen von Profilen, Stangen und Trägern entwickelt. Das horizontale Design der Maschine ermöglicht die einfache Handhabung großer Träger und Profile.

- A** Control / Steuerung
- B** Pushing main table / Haupttisch (Drucktisch)

Optional accessories / Sonderzubehör

- C** Side benches with guide rollers / Seitenbänke mit Führungsrollen
- D** Basic height adjustment for the optional side benches / Standard Höhenverstellung von optionalen Seitenbänken



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		HV-150	HV-220	HV-300
Force / Kraft	[tn]	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	350	375	450
Working speed / Arbeitgeschwindigkeit	[mm/sec]	2	2.2	2.1
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	16	18	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	60	60
Opening between tables / Öffnung zwischen den Tischen	[mm]	700	800	900
Supporting back table / Hinterer Auflagetisch	[mm]	2000 x 500	2500 x 600	2500 x 750
Pushing main table / Haupttisch (Drucktisch)	[mm]	500 x 500	600 x 600	750 x 750
Two blocks supporting back table / Zwei Blöcke hinterer Auflagetisch	[mm]	100 x 100 x 500	120 x 120 x 600	150 x 150 x 750
One block upper table / Ein Block Haupttisch	[mm]	100 x 100 x 500	120 x 120 x 600	150 x 150 x 750
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	2950	3250	3350
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	2000	2500	2500
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1450	1500	1600
Weight / Gewicht	[kg]	6700	12150	15300

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.



RICHT- UND FORM PRESSEN



- The cambering presses from RHTC with an electro-welded 'C'-structure are made out of ST-52.3 steel and eminently suitable for straightening and bending large profiles, bars and beams.
- These hydraulic presses are equipped with a supporting back table (made out of CK-42 stainless steel, with two 'T' DIN-650 grooves and with two support blocks) as well as a pushing main table (made of CK-42 stainless steel, with four cylindrical, lateral guides, two 'T' DIN-650 grooves and one support block).
- Provided with a height-adjustable accompanying roller at both sides.
- Equipped with a double acting cylinder (including anti-turning) with chrome plunger, stroke endings to regulate the cylinder stroke, a pressure regulator, gauge in tons and a two-speed motorized hydraulic unit with automatic disconnection of the high speed.
- The control panel features a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation is carried out by low voltage electric pedals.
- Can be delivered with several options such as side benches with guide rollers, a larger piston stroke / vertical light, CNC-control or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these cambering presses fulfil the latest CE-regulations.



- Die Richt- und Formpressen von RHTC mit einer horizontalen 'C'-Struktur sind aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt und eignen sich für das Richten und Biegen von größeren Trägern, Profilen und Stangen.
- Diese hydraulischen Pressen verfügen über einen hinteren Auflagetisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl, mit zwei DIN-650 T-Nuten und zwei Blöcken) und einem Haupttisch / Drucktisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl, mit zwei DIN-650 T-Nuten, einem Block und mit vier seitlichen Säulenführungen).
- Diese Richt- und Formpressen haben serienmäßig auf beiden Seiten eine höhenverstellbare Mitgangwalze.
- Ausgestattet mit einem doppelwirkenden Zylinder (mit Verdrehsicherung) mit verchromter Stange, einer Millimeterskala mit Grenztastern um den Kolbenhub zu regulieren, einem Druckregler, einem Tonnendruckmesser und einer Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit.
- Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen oder halbautomatischen Betriebes und einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Betätigung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Mehrere Optionen können mit diesen Pressen geliefert werden, zum Beispiel Seitenbänke mit Führungsrollen, einem größeren Kolbenhub / Vertikalleuchte, CNC-Steuerung oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Alle Richt- und Formpressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.



HV-300 WITH OPTIONAL SIDE BENCHES WITH GUIDE ROLLERS
HV-300 MIT OPTIONALEN SEITENBÄNKEN MIT FÜHRUNGSROLLEN

PORTAL PRESSES



TL-80

Available in / Verfügbar in

- TL-80
- TL-150
- TL-220
- TL-300

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)

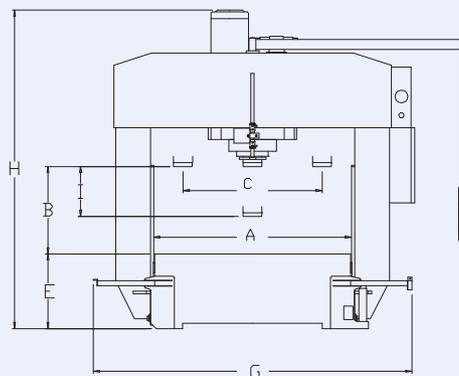
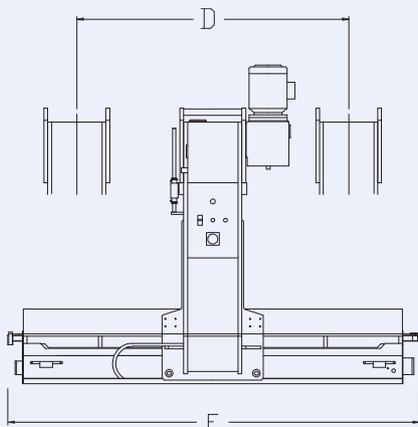


These portal presses are designed to carry out efficacies like the straightening of large sheets and structures. Thanks to the movable frame and the movable headstock you have easy access to all different points of the surface.



Diese Portalpressen wurden zum Ausrichten von großen Blechen und Gefü- gen entwickelt. Die Verschiebung des Rahmens und Antriebskopfes erlaubt den einfachen Zugang zu allen verschiedenen Punkten der Oberfläche.

SPECIFICATIONS/ TECHNISCHE DATEN		TL-80	TL-150	TL-220	TL-300
Force / Kraft	[tn]	80	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	4	7.5	7.5
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3.8	2	2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	17	16	15	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	315	315	315	315
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	500	450	450	450
Table size l x w / Tisch Größe l x b	[mm]	1730 x 1015	3000 x 1550	3500 x 2045	4000 x 2545
Horizontal light / Lichte Breite [A]	[mm]	1050	1565	2060	2560
Vertical light / Lichte Höhe [B]	[mm]	600	700	700	700
Headstock displacement / Verschiebung Antriebskopf [C]	[mm]	730	1100	1550	2000
Frame displacement / Verschiebung Rahmen [D]	[mm]	1100	2150	2500	3000
Working height / Arbeitshöhe [E]	[mm]	800	600	700	750
Total length / Gesamtlänge [F]	[mm]	1730	3260	3860	4360
Total width / Gesamtbreite [G]	[mm]	1726	2520	3430	3930
Total height / Gesamthöhe [H]	[mm]	2263	2640	3000	3100
Weight / Gewicht	[kg]	1240	6500	13000	16000



Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.

PORTALPRESSEN



- The hydraulic portal presses from RHTC are made out of ST-52.3 steel and suitable for the straightening of large sheets and heavy structures.
- These presses are equipped with a movable headstock (lateral) and a movable bridging frame (longitudinal):
 - **TL-80:** the movement of the headstock and the bridge can be done by hand.
 - **TL-150, TL-220 and TL-300:** the movement of the headstock and the bridge is motorized. The longitudinal displacement of the frame is carried by a motor with frequency inverter and a cogged belt to ensure precise and sensitive slides. The displacement of the frame from the special models is carried by Lenze servomotors.
- Equipped with a double acting cylinder with a chrome-plated, anti-turning piston and a removable and interchangeable hold-down plate (machined at the end to adapt tools). The cylinder stroke is easy to regulate with the stroke endings.
- The two-speed motorized hydraulic unit has an automatic disconnection of the high speed and contains a pressure regulator and manometer in tons.
- Operation by means of:
 - **TL-80:** a distributor lever located at the electric panel (this panel also contains an emergency stop with interlocking system).
 - **TL-150, TL-220 and TL-300:** a pendant control station with emergency stop and operation confirmation button. The control panel at the right hand side of the press features a switch for selecting the desired type of work (manual or semi-automatic) and a switch for selecting the desired speed (fast approach speed or slow press speed).
- Can be delivered with several options such as a flat lower table, ejectors installed in the lower table (connected to a second hydraulic group) or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these portal presses fulfil the latest CE-regulations.



- Diese hydraulischen Portalpressen von RHTC werden ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt und wurden speziell zum Ausrichten von großen Blechen und Gefügen entwickelt.
- Die Pressen sind ausgestattet mit einem verschiebbaren Antriebskopf (Seitenverschiebung) und einem verschiebbaren Rahmen (Längsverschiebung):
 - **TL-80:** die Verschiebung des Kopfteils und des Rahmens erfolgt manuell.
 - **TL-150, TL-220 und TL-300:** die Verschiebung des Kopfteils und des Rahmens erfolgt per Motor. Die Längs-bewegung des Rahmens erfolgt über einen Motor mit Frequenzumrichter und einen Zahnriemen für präzise Bewegungen. Die Verschiebung des Rahmens von der Sondermodelle erfolgt über Lenze Servomotoren.
- Ausgestattet mit einem doppeltwirkenden Zylinder mit verchromter, Anti-Dreh Kolbenstange mit abnehmbarer und austauschbarer Druckplatte (anstelle der Druckplatte können Werkzeuge angebaud werden). Der Kolbenhub ist einfach mit einer Millimeterskala mit Grenztastern zu regulieren.
- Der Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten), mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Die Betätigung erfolgt über:
 - **TL-80:** einen Verteilerhebel auf dem Schaltpult (das Schaltpult ist zudem mit einem Not-Aus-Schalter mit Verriegelung ausgestattet).
 - **TL-150, TL-220 und TL-300:** über eine hängende Steuerungsleiste mit Not-Aus und Niederspannungsbetrieb. Das Bedienfeld an der rechten Seite der Presse umfasst einen Schalter mit dem zwischen manuellem oder halb-automatischem Betrieb ausgewählt werden kann, sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebs mit hoher oder niedriger Geschwindigkeit.
- Mehrere Optionen können mit diesen Portalpressen geliefert werden, zum Beispiel einer Tischplatte, Auswerfer im unteren Tisch (mit einer zweiten Hydraulikgruppe verbunden) oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa und die Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.



TL-150

HYDRAULIC C-FRAME PRESSES (CD-MODELS)

Available in / Verfügbar in

- CD-25
- CD-50
- CD-80
- CD-100
- CD-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These C-frame presses with lower table are especially designed to carry out tasks involving deep-drawing, stamping and forming.



Diese C-frame Hydraulikpressen sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen.



CD-80

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		CD-25	CD-50	CD-80	CD-100	CD-150
Force / Kraft	[tn]	25	50	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	1.5	4	4	5.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	250	265	290	325	375
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3.2	6.3	5.7	6.2	4.0
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	20	30	28	30	26
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	28	42	40	49	40
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	165	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	250	250
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	400 x 400	450 x 450	500 x 500	550 x 550	650 x 650
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	400	400
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	850	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	900	1350	1200	1650	1850
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	510	960	1000	1050	1095
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1900	2020	2020	2160	2295
Weight / Gewicht	[kg]	1050	1480	1750	2340	3220

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.

HYDRAULIKPRESSEN C-FRAME (CD-MODELLE)



- These C-frame presses of RHTC consist of an electro welded structure made out of ST-52.3 steel and are designed for stamping, die-cutting and forming / to incorporate in automatic production lines.
- The CD-models are equipped with a mechanized lower table (made out of CK-42 stainless steel) with two T-grooves (DIN650).
- Provided with a double acting cylinder (including anti-turning) with a chrome plunger and a removable and interchangeable hold-down plate to avoid deterioration of the piston. The cylinder is machined at the end for adapting tools or moulds.
- The cylinder stroke is easy to adjust with the stroke endings on the side of the presses.
- The two-speed motorized hydraulic unit has an automatic disconnection of the high speed and contains a pressure regulator and manometer in tons.
- The control panel features a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation of these CD-models is carried out by a two-hand push button with level IV security module.
- The safety for these C-frame models is guaranteed by two fixed lateral protection screens and a front opening of 600 mm.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector, higher speeds, punching equipment or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these C-frame presses fulfil the latest CE-regulations.



CONTROL PANEL WITH EUROPEAN COMPONENTS
(THESE COMPONENTS ARE WORLDWIDE AVAILABLE)

BEDIENTELD MIT EUROPÄISCHEN KOMPONENTEN
(DIESE KOMPONENTEN SIND WELTWEIT VERFÜGBAR)



- Die hydraulischen C-Frame Pressen von RHTC haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen und in automatische Fertigungslinien integriert zu werden.
- Die CD-Modelle sind mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650) ausgestattet.
- Versehen mit einem doppelwirkenden Zylinder (mit Verdrehsicherung) mit verchromter Stange und abnehmbarer sowie austauschbarer Druckplatte, um Verschleiß an der Kolbenstange zu verhindern (anstelle der Druckplatte können Werkzeuge und Gußformen angebaut werden).
- Der Kolbenhub ist einfach, durch eine Millimeterskala mit Grenztastern auf der Seite der Pressen, zu regulieren.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten), mit automatischer Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen oder halbautomatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung dieser CD-Modelle erfolgt über eine Zweihandbedienung mit Sicherheitsmodul (Level IV).
- Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, sind feste seitliche Schutzvorrichtungen mit einer vorderen Öffnung von 600 mm angebracht.
- Mehrere Optionen können mit diesen C-Frame Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer, höhere Geschwindigkeiten, Lochvorrichtung oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa und diese Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

HYDRAULIC C-FRAME PRESSES (CM-MODELS)



CM-50

Available in / Verfügbar in

- CM-50
- CM-80
- CM-100
- CM-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These C-frame presses with lower and upper table are especially designed to carry out tasks involving deep-drawing, stamping and forming.



Die C-Frame Hydraulikpressen mit unterem- und oberem Tisch sind insbesondere dafür ausgelegt Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		CM-50	CM-80	CM-100	CM-150
Force / Kraft	[tn]	50	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	265	290	325	375
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	6.3	5.7	6.2	4.0
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	30	28	30	26
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	42	40	49	40
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	250
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50	50
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	700 x 450	700 x 500	800 x 550	900 x 650
Upper table size / Oberer Tisch	[mm]	550 x 300	600 x 350	650 x 400	700 x 450
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	400
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1350	1500	1650	1850
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1180	1230	1260	1400
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2045	2060	2245	2390
Weight / Gewicht	[kg]	1750	2180	2820	3850

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.

HYDRAULIKPRESSEN C-FRAME (CM-MODELLE)



- These C-frame presses of RHTC consist of an electro welded structure made out of ST-52.3 steel and are designed for stamping, die-cutting and forming / to incorporate in automatic production lines.
- The CM-models are equipped with a mechanized lower table (made out of CK-42 stainless steel) with two T-grooves (DIN650) and with a mechanized upper table (made out of CK-42 stainless steel) with two T-grooves (DIN650). The upper table ensures perfect alignment by means of four cylindrical lateral rails.
- Provided with a double acting cylinder (including anti-turning) with a chrome plunger and the cylinder stroke is easy to adjust with the stroke endings on the side of the presses.
- The two-speed motorized hydraulic unit has an automatic disconnection of the high speed and contains a pressure regulator and manometer in tons.
- The control panel features a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation of these CM-models is carried out by low voltage electric pedals.
- The safety for these C-frame models is guaranteed by two lateral protection screens (which can be opened) with level IV photoelectrical sensors situated at the front.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector, higher speeds or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these C-frame presses fulfil the latest CE-regulations.



- Die hydraulischen C-Frame Pressen von RHTC haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen und in automatische Fertigungslinien integriert zu werden.
- Die CM-Modelle sind ausgestattet mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650) und mit einem mechanisierten oberen Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650). Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche, zylindrische Säulenführungen.
- Ausgestattet mit einem doppelwirkenden Zylinder (mit Verdrehsicherung) mit verchromter Stange und der Kolbenhub ist einfach, mit Hilfe einer Millimeterskala mit Grenztastern an der Seite der Pressen, zu regulieren.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten), mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Das Bedienfeld beinhaltet einen Schalter für das Auswählen des manuellen oder halbautomatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung dieser CM-Modelle erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, haben die Pressen seitliche Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können) ausgestattet mit Level 5-Lichtschranken an der Vorderseite.
- Mehrere Optionen können mit den C-Frame Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer, höhere Geschwindigkeiten oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Die Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.



CM-50

HYDRAULIC C-FRAME PRESSES (CF-MODELS)



CF-80

Available in / Verfügbar in

- CF-80
- CF-100
- CF-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These C-frame presses with lower and upper table are especially designed to carry out tasks involving deep-drawing, stamping and forming for medium and high volumes.



Die C-FRAME Hydraulikpressen mit unterem- und oberem Tisch sind insbesondere dafür ausgelegt Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen, für mittlere als auch für große Stückzahlen, zu erbringen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		CF-80	CF-100	CF-150
Force / Kraft	[tn]	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	7.5	7.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	340	375	400
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.9	7.9	5.2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	110	110	70
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	160	160	105
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	290	290	290
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	800 x 550	850 x 600	900 x 650
Upper table size / Oberer Tisch	[mm]	650 x 400	700 x 450	750 x 500
Max. vertical light / Max. Lichte Höhe	[mm]	650	650	650
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1500	1950	2135
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1260	1310	1360
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2640	2790	2910
Weight / Gewicht	[kg]	2980	3820	4100

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.



HYDRAULIKPRESSEN C-FRAME (CF-MODELLE)



- These C-frame presses of RHTC consist of an electro welded structure made out of ST-52.3 steel and are designed for stamping, die-cutting and forming for medium and high volumes / to incorporate in automatic production lines.
- The CF-models are equipped with a mechanized lower table (made out of CK-42 stainless steel) with four T-grooves (DIN650) and with a mechanized upper table (made out of CK-42 stainless steel) with four T-grooves (DIN650). The upper table ensures perfect alignment by means of four cylindrical lateral rails.
- Provided with a single acting main cylinder and two double-acting lateral cylinders for high speeds, all with a chrome plunger and anti-turning.
- The two-speed motorized hydraulic unit disconnects the high speed automatically when feeling counter pressure, has a pre-filling valve and a fixed flow rate pump for working at constant pressure. This hydraulic unit is also equipped with a non-return valve, a pressure relief valve, a decompression valve, a manometer in tons and an air-oil cooling system.
- The control panel features Siemens NC to select the manual or semi-automatic operation, to regulate the working pressure and cylinder stroke and to select one of the two different cylinder speeds. This control system permits programming of 99 different working cycles.
- Operation of these CF-models is carried out by low voltage electric pedals.
- The safety for these C-frame models is guaranteed by two lateral protection screens (which can be opened) with level IV photoelectrical sensors situated at the front.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector, adaptations to robotics or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these C-frame presses fulfil the latest CE-regulations.



- Die hydraulischen C-Frame Pressen von RHTC haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Formen und Stanzen zu erbringen, dies sowohl für mittlere als auch für große Stückzahlen und in automatische Fertigungslinien integriert zu werden.
- Die CF-Modelle sind ausgestattet mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit vier T-Nuten (DIN650) und mit einem mechanisierten oberen Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit vier T-Nuten (DIN650). Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche, zylindrische Säulenführungen.
- Ausgestattet mit einem einfachwirkenden Hauptzylinder und zwei seitliche, doppeltwirkende Zylinder für hohe Geschwindigkeiten. Alle Zylinder sind ausgestattet mit verchromter Kolbenstange und Verdrehsicherung.
- Die motorisierte Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält ein Füllventil sowie eine Pumpe mit fester Fördermenge, damit der Druck während des Betriebes konstant bleibt. Die Hydraulikeinheit ist auch ausgestattet mit einem Rückschlagventil, einem Druckbegrenzungsventil, einem Dekompressionsventil für den Zylinder, einem Tonnendruckmesser sowie einem Öl-Luft-Kühlsystem.
- Das Bedienfeld beinhaltet Siemens NC, womit der zwischen manuellem oder halbautomatischem Betrieb gewählt werden kann, hiermit wird auch der Arbeitsdruck und Kolbenhub reguliert und zwischen hoher oder niedriger Geschwindigkeit ausgewählt. Mit Siemens NC können auch 99 unterschiedliche Arbeitszyklen programmiert werden.
- Die Bedienung dieser CF-Modelle erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, haben die Pressen seitliche Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können) und sind mit Level 5-Lichtschranken an der Vorderseite ausgestattet.
- Mehrere Optionen können mit den C-Frame Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer, Anpassungen an Robotertechnik oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa und die Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

HYDRAULIC FOUR COLUMN PRESSES



MV-80

Available in / Verfügbar in

- MV-50
- MV-80
- MV-100
- MV-150
- MV-220
- MV-300

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These hydraulic four column presses are suitable for forming, stamping, die-cutting and deep-drawing.



Die hydraulischen vier Säulen Pressen wurden speziell zum Formen, Stanzen, Entgraten und Tiefziehen entwickelt.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		MV-50	MV-80	MV-100	MV-150	MV-220	MV-300
Force / Kraft	[tn]	50	80	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5	11	15	22
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	8	9	8	7	6
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	45	39	38	29	27	21
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	60	56	59	45	49	31
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	60	80	100	120	120	150
Table size / Tisch Größe	[mm]	970 x 620	1150 x 770	1400 x 950	1440 x 990	1640 x 1040	2050 x 1100
Between columns / zwischen Säulen	[mm]	750 x 400	900 x 500	1050 x 600	1050 x 600	1200 x 650	1550 x 650
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	600	600	650	700	750	800
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	750	900	900	900	900	900
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1020	1170	1350	1490	1590	1650
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1420	1600	1850	1990	2240	2650
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2800	2875	2925	3050	3125	3250
Weight / Gewicht	[kg]	3200	3750	4300	5100	6560	7150

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.

HYDRAULISCHE VIER SÄULEN PRESSEN



- The hydraulic four column presses from RHTC consist of three electro welded sections made out of ST-52.3 steel and are eminently suitable for forming, stamping and die-cutting.
- Equipped with a mechanized lower table (made out of CK-45 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves and a mechanized upper table (made out of CK-45 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves. Four cylindrical, chromed columns with four cylindrical lateral rails are installed to ensure perfect parallelism and alignment in the vertical movement of the upper table.
- These four column presses are provided with a double acting cylinder with lapping liner, chrome plunger and anti-turning piston.
- The two-speed motorized hydraulic unit with automatic high speed deactivation is equipped with a cylinder decompression valve, a silent hydraulic pump, a pressure regulator and a manometer in tons.
- Adjustments to the position of the upper table are controlled from a side control panel. Also the selector for the manual or semi-automatic operation as well as the selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed) can be found on this control panel.
- Operation is carried out by low voltage electrical pedals.
- Safety is guaranteed by level IV photoelectrical sensors situated at the front of the press, two fixed lateral protection panels and one protection panel (which can be opened) with a magnetic detector disconnection switch situated at the rear.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector (in upper-, lower- or both tables), adaptations to robotics or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these hydraulic four column presses fulfil the latest CE-regulations.

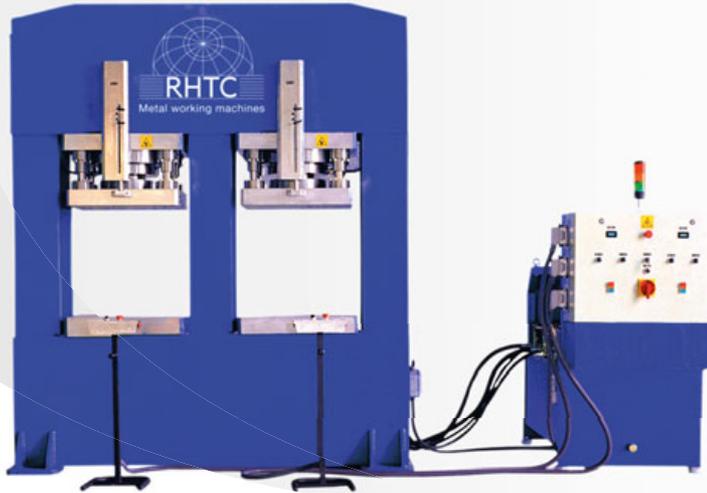


SPECIAL FOUR COLUMN PRESS / SPEZIELLE VIER SÄULEN PRESSE



- Die hydraulischen vier Säulen Pressen von RHTC bestehen aus drei elektrisch geschweißten Blöcken, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt werden und sind speziell zum Prägen, Stanzen und Entgraten entwickelt.
- Ausgestattet mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-45 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650) und mit einem mechanisierten oberen Tisch (hergestellt aus CK-45 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650). Vier zylindrische, verchromte Führungssäulen sind installiert um perfekte Parallelität und Ausrichtung in der vertikalen Bewegung des oberen Tisches zu gewährleisten.
- Die vier Säulen Pressen sind versehen mit einem doppeltwirkenden Zylinder mit einer Führungsbuchse und verchromter Stange mit Verdrehsicherung.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält ein Dekompressionsventil für den Zylinder sowie einen geräuscharme Hydraulikpumpe, einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Die Einstellung des Hubes erfolgt über ein seitliches Bedienfeld. Das Bedienfeld umfasst auch einen Schalter für das Auswählen des manuellen oder halbautomatischen Betriebes und einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Um die Sicherheit von diese vier Säulen Pressen zu gewährleisten, haben die Pressen Level IV-Lichtschranken im vorderen Arbeitsbereich, zwei feste seitliche Schutzvorrichtungen und auf der Rückseite eine Schutzvorrichtung (die geöffnet werden kann), die mit einem Abschaltungs-Magnetdetektor ausgeführt ist.
- Mehrere Optionen können mit diesen Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer (im oberen-, unteren- oder bei beiden Tischen), Anpassungen an Robotertechnik oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Die Säulen Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

HYDRAULIC PRESSES WITH FIXED TABLE



SPECIAL FDV-220

FD Series - Available in / Verfügbar in:

- FDM-80
- FDM-100
- FDM-150
- FDV-220
- FDV-300

FL Series - Available in / Verfügbar in:

- FLM-100
- FLM-150
- FLV-220
- FLV-300

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		FDM-80	FDM-100	FDM-150	FDV-220	FDV-300
Force / Kraft	[tn]	80	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	4	4	5.5	7.5
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	4	3	2	2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	17	15	16	18	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	300	300
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	1050	1050	1050	1500	1500
Lateral light / Lichte Tiefe	[mm]	180	190	240	270	330
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	500	500	500	600	600
Bed light / Lichtes Maß Arbeitstisch	[mm]	320	340	400	470	530
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	800	800	800	900	900
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1530	1600	1670	2140	2180
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	750	800	800	1000	1000
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2240	2280	2405	2835	2925
Weight / Gewicht	[kg]	1120	1750	2050	3680	4350

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		FLM-100	FLM-150	FLV-220	FLV-300
Force / Kraft	[tn]	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	4	5.5	7.5
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3	2	2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	15	16	18	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	300	300
Headstock sliding / Verschiebung Antriebskopf	[mm]	1050	1000	950	900
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	1500	1500	1500	1500
Lateral light / Lichte Tiefe	[mm]	180	240	280	330
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	500	500	600	600
Bed light / Lichtes Maß Arbeitstisch	[mm]	340	400	480	530
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	800	800	900	900
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	2050	2120	2140	2180
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	800	800	1000	1000
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2375	2470	2835	2925
Weight / Gewicht [kg]	[kg]	2170	2680	3720	4390

Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.



HYDRAULISCHE PRESSEN MIT FIXIERTEM TISCH



- The hydraulic presses with fixed table from RHTC are made out of an electro welded structure (ST.52-3 steel) and are designed to perform work involving punching, bending and straightening.
- Equipped with a fixed bed / table in order to achieve a greater strength and robustness.
- These hydraulic presses are available in different models:
 - **FDM and FDV-models:** equipped with a fixed headstock and these presses can be installed with several heads on the same press.
 - **FLM-models:** equipped with a sliding headstock (lateral) provided with a manual locking system.
 - **FLV-models:** equipped with a sliding headstock (lateral) operated by a wheel and a rack transmission system with a manual locking system.
- All models are provided with a double acting cylinder with a chrome plunger and a removable and interchangeable hold-down plate to avoid deterioration of the plunger and machined at the end for tool adjustment. The cylinder is provided with anti-turning and the adjustable stroke endings allow us to easily regulate the cylinder stroke.
- The two-speed motorized hydraulic unit with automatic high speed deactivation is equipped with a cylinder decompression valve and a manometer in tons.
- The control panel features a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation is carried out by low voltage electrical pedals.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic ejector, tools for punching or folding, a front pressure regulator or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these hydraulic presses with fixed bed fulfil the latest CE-regulations.



- Die hydraulischen Pressen mit fixiertem Tisch von RHTC haben eine elektrogeschweißte Struktur (ST.52-3 Stahl) und sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Biegen und Richten zu erbringen.
- Ausgestattet mit einem festen Arbeitstisch für höhere Stabilität und Robustheit.
- Diese hydraulischen Pressen sind in verschiedenen Modellen verfügbar:
 - **FDM und FDV-Modelle:** Diese sind ausgestattet mit einem festen Spindelstock und erlauben auch bei Bedarf die Installation mehrerer Kopfteile in einer Maschine.
 - **FLM-Modelle:** Diese sind ausgestattet mit einem auf Rollen verschiebbaren Kopfteil mit einer manuellen Sperre.
 - **FLV-Modelle:** Diese sind ausgestattet mit einem durch ein Handrad und ein Zahnstangengetriebe verschiebbaren Kopfteil mit einer manuellen Sperre.
- Alle Modelle sind ausgestattet mit einem doppeltwirkenden Zylinder mit verchromter Kolbenstange und abnehmbare bzw. austauschbarer Druckplatte um den Verschleiß an der Kolbenstange zu verhindern (anstelle der Druckplatte können Werkzeuge und Gußformen angebaut werden). Die Pressen verfügen außerdem serienmäßig über eine Verdrehsicherung für den Zylinder und eine Millimeterskala mit Grenzrastern, mit denen der Kolbenhub einfach eingestellt werden kann.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit automatischer Abschaltung der hohen Geschwindigkeit enthält ein Dekompressionsventil für den Zylinder und einen Tonnendruckmesser.
- Das Bedienfeld umfasst einen Schalter das Auswählen des manuellen bzw. halbautomatischen Betriebes und einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Mehrere Optionen sind bei diesen Pressen erhältlich, zum Beispiel ein hydraulischer Auswerfer, Stanz- oder Abkantwerkzeugen, ein Druckregelventil an der Vorderseite oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Diese hydraulischen Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.



PRODUCTION PRESSES



RM-100

Available in / Verfügbar in

- RM-80
- RM-100
- RM-150
- RM-220
- RM-300
- RM-500

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These hydraulic production presses are suitable for stamping, die-cutting and forming and can be incorporated in automatic production lines.



Die hydraulischen Produktionspressen wurden speziell zum Stanzen, Prägen und Formen entwickelt und können in automatische Fertigungslinien integriert werden.

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		RM-80	RM-100	RM-150	RM-220	RM-300	RM-500
Force / Kraft	[tn]	80	100	150	220	300	500
Motor power / Motorleistung	[kw]	5.5	7.5	7.5	11	11	15
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	5.7	6.2	4.0	3.8	2.8	2.8
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	28	30	26	17	14	11
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	40	49	40	30	21	17
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	300	300	500
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50	60	60	80
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	700 x 500	700 x 500	750 x 550	800 x 600	850 x 650	1000 x 850
Upper table size / Oberer Tisch	[mm]	600 x 450	600 x 450	650 x 500	700 x 550	750 x 600	900 x 800
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	500	500	700
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	800	800	850	900	950	1150
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	900	900	950	1000	1000	1000
Total length (lateral) / Gesamtlänge	[mm]	955	955	985	1095	1145	1400
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1475	1525	1675	1875	2025	2580
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2475	2555	2700	3045	3115	3250
Weight / Gewicht	[kg]	2080	2340	2890	4680	6490	14750

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.

PRODUKTIONSPRESSEN



- The hydraulic production presses from RHTC consist of an electro welded structure made out of ST-52.3 steel and are eminently suitable for forming, stamping and die-cutting / to incorporate in automatic production lines.
- Equipped with a mechanized lower table (made out of CK-42 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves and a mechanized upper table (made out of CK-42 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves. Four cylindrical, lateral rails are installed to ensure perfect alignment of the upper table.
- These production presses are provided with a double acting cylinder with lapping liner, chrome plunger and anti-turning piston.
- The two-speed motorized hydraulic unit with automatic high speed deactivation is equipped with a cylinder decompression valve, a pressure regulator and a manometer in tons.
- Adjustments to the position of the upper table are controlled from a side control panel. Also the selector for the manual or semi-automatic operation as well as the selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed) can be found on this control panel.
- Operation is carried out by low voltage electrical pedals.
- Safety is guaranteed by level IV photoelectrical sensors situated at the front of the press and two protection panels (which can be opened) with a micro disconnection switch situated at the rear.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector (in upper-, lower- or both tables), CNC Siemens or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these hydraulic production presses fulfil the latest CE-regulations.



SPECIAL PRODUCTION PRESS / SPEZIELLE PRODUKTIONSPRESSE



- Die hydraulischen Produktionspressen von RHTC haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Formen und Stanzen zu erbringen und in automatische Fertigungslinien integriert zu werden.
- Ausgestattet mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650) und mit einem mechanisierten oberen Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650). Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche zylindrische Säulenführungen.
- Die Produktionspressen sind versehen mit einem doppeltwirkenden Zylinder mit einer Führungsbuchse und verchromter Stange mit Verdrehsicherung.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit enthält ein Dekompressionsventil für den Zylinder sowie einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Die Einstellung des Hubes erfolgt über ein seitliches Bedienfeld. Das Bedienfeld umfasst auch einen Schalter für das Auswählen des manuellen oder halbautomatischen Betriebes und einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Um die Sicherheit dieser Produktionspressen zu gewährleisten, haben die Pressen Level IV-Lichtschranken im vorderen Arbeitsbereich und auf der Rückseite zwei mit Trennschalter ausgeführte Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können).
- Mehrere Optionen können mit diesen Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer (im oberen-, unteren- oder bei beiden Tischen), CNC Siemens oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Die Produktionspressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

PROFILE BENDING MACHINES



PB 70-2



PB 70-2H

Available in / Verfügbar in

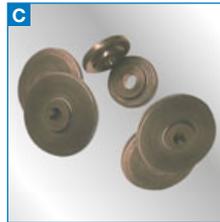
- PB 60-2
- PB 70-2
- PB 70-2H

(hydraulic adjustment of upper roll / hydraulische Zustellung der oberen Walze)

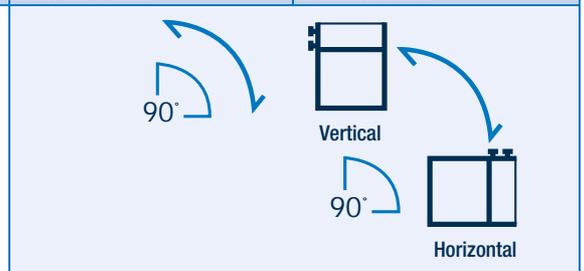
2 Driven rolls / Angetriebene Walzen

Optional accessories / Sonderzubehör

- A** Guide rollers for angle-iron
Spezialgleichrichter für Winkel
- B** Set of roller for angle-iron
Spezialwalzen für Winkelisen
- C** Additional roller for bending square and rectangular
Spezialwalzen für Vierkant- und Rechteckrohr
- D** Steel rollers
Stahlwalzen für Rundrohr
- E** Polyamid rollers
Kunststoffwalzen für Rundrohr
- F** Spiral bending device
Wendelbiegevorrichtung



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PB 60-2	PB 70-2	PB 70-2H
Shaft diameter / Wellendurchmesser	[mm]	30	50	50
Roll diameter / Walzendurchmesser	[mm]	132	152 (upper roll / obere Walze) 162 (lower rolls / untere Walzen)	152 (upper roll / obere Walze) 162 (lower rolls / untere Walzen)
Shaft / Wellenumdrehungen	[rpm]	6	8.5	8.5
Voltage / Anschlußwert	[v/Hz]	400/50	400/50	400/50
Driving motor / Antriebsmotor	[kW]	0.75	1.1	1.1
Adjusting way / Zustellweg	[mm]	95	120	120
Weight / Gewicht	[kg]	220	395	470
Dimensions l x w x h / Abmessung l x b x h	[mm]	530 x 670 x 630	900 x 600 x 1000	900 x 650 x 1070



Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.

PROFIL BIEGEMASCHINEN



- If you want to bend profiles or pipe material, the RHTC profile bending machine is your best choice! With these profile bending machines you can bend a huge variety of different profiles in almost any desired radius.
- The frame of these bending machines is manufactured in arc-welded sheet metal and the casing of the machine is made out of steel FE 360.
- These machines are fitted with two driven rolls, a set of standard rolls (in hardened steel type C40) which can be adjusted to bend the most common types of commercial sections and guide rolls.
- Equipped with a foot pedal with safety device and the machines can be used in vertical and horizontal working position.
- Can be delivered with special rolls for all kinds of profiles and tubes, correcting tools for angle profiles.
- Warranty of 1 year, made in Europe and these profile bending machines fulfil the latest CE-regulations.



- Wenn Sie Profil- oder Rohmaterial biegen wollen, ist die RHTC Profil Biegemaschine die beste Wahl! Mit dieser Profil Biegemaschinen biegen Sie die unterschiedlichsten Profile in fast jeden gewünschten Radius.
- Der Maschinenständer von dieser Biegemaschine ist hergestellt aus elektrogeschweißtem Blech und der Maschinenkörper aus Stahl FE 360.
- Diese Biegemaschinen sind ausgestattet mit zwei angetriebenen Walzen, ein Standardwalzensatz (aus gehärtetem Stahl Typ C 40) mit denen es bereits möglich ist um verschiedene Standardprofile zu biegen, sowie seitlichen Richtrollen.
- Ausgestattet mit einem Fußpedal mit Sicherungsknopf. Diese Maschinen haben eine horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit.
- Mehrere Optionen können mit diesen Profil Biegemaschinen geliefert werden, zum Beispiel Spezialrollen für Rohre, Profile und Winkel, Korrekturwerkzeuge für Winkelprofile.
- Garantiezeit von einem Jahr, hergestellt in Europa. Diese Biegemaschinen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN [MM]					
	PB 60-2	PB 70-2/PB 70-2H		PB 60-2	PB 70-2/PB 70-2H
	20 x 6 ø200 50 x 10 ø400 standard/special	20 x 6 ø300 60 x 10 ø500 standard		50 x 25 x 5 ø300 standard/special	30 x 15 x 4 ø 300 80 x 45 x 6 ø600 standard/special
	30 x 6 ø200 80 x 15 ø350 standard/special	50 x 10 ø300 100 x 15 ø400 standard		50 x 25 x 5 ø400 standard/special	30 x 15 x 4 ø350 80 x 45 x 6 ø800 standard/special
	10 ø100 30 ø600 standard/special	15 ø250 35 ø600 standard		50 x 25 x 5 ø800 standard/special	30 x 15 x 4 ø600 60 x 30 x 6 ø1000 standard/special
	30 ø350 special	15 ø250 35 ø600 special		30 ø600 special	10 ø250 35 ø500 special
	40 x 40 x 5 ø400 special	25 x 25 x 4 ø350 50 x 50 x 6 ø500 special		30 x 1,5 ø600 60 x 1,5 ø1000 special	30 x 1,5 ø600 70 x 1,5 ø1500 special
	40 x 40 x 5 ø600 special	25 x 25 x 4 ø350 50 x 50 x 6 ø600 special		1/2" gas ø200 1 1/2" gas ø400 (48,3 mm) special	1/2" gas ø250 2" gas ø1000 (60,3 mm) special
	20 x 20 x 3 ø250 50 x 50 x 8 ø400 standard	30 x 30 x 4 ø350 60 x 60 x 6 ø800 standard/special		40 x 40 x 2,9 ø1000 standard/special	20 x 20 x 2 ø250 50 x 50 x 3 ø1400 standard/special
	20 x 20 x 3 ø250 50 x 50 x 6 ø500 standard	30 x 30 x 4 ø350 60 x 60 x 6 ø800 standard/special		50 x 30 x 3,2 ø1000 standard/special	60 x 40 x 3,2 ø1400 standard/special
	50 x 50 x 6 ø600 standard	60 x 60 x 6 ø1000 special		60 x 30 x 3 ø1000 special	80 x 30 x 3,2 ø1500 standard/special
		80 ø600 80 ø600 special		38 ø800 special	38 ø600 50 ø800 special
		80 ø1800 80 ø1800 standard		60 x 25 x 2 ø900 special	70x30x2 ø1500 special



PB 60-2



PB-60-2

MAGNETIC BENDING MACHINES

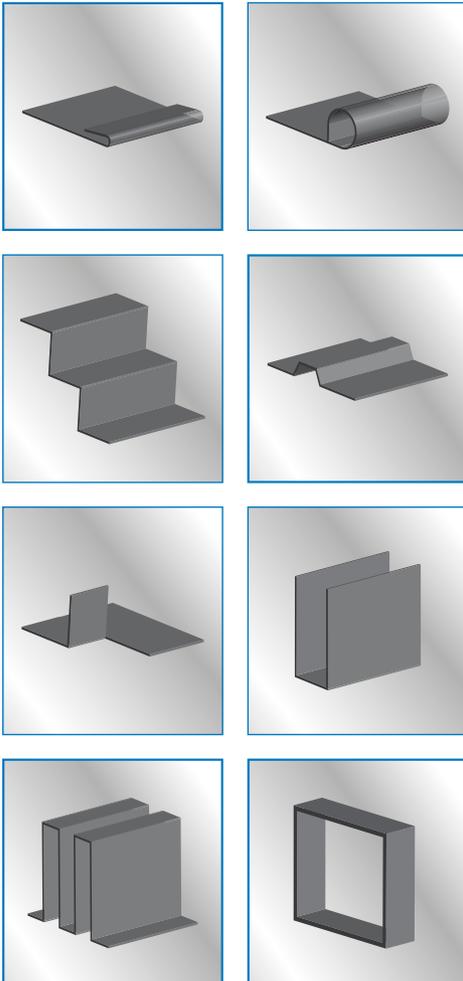


MB 2000

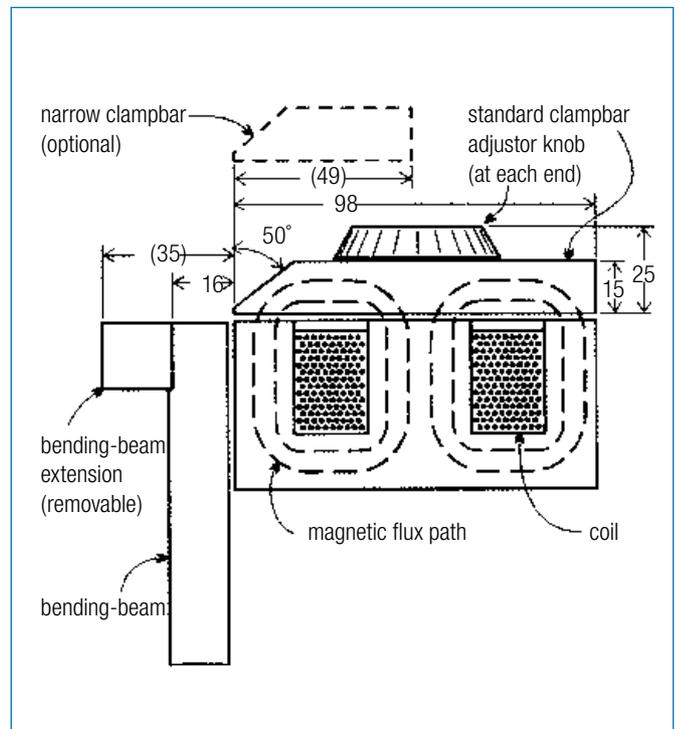
Available in / Verfügbar in

- MB 1250
- MB 2000
- MB 3200

**ALL THESE BENDINGS ARE POSSIBLE /
ALLE DIESE BIEGUNGEN SIND MÖGLICH**



- A** Control panel
Kontrollpaneel
- B** Additional set of clamp bars
(see explanation in text)
Zusätzliche Oberwangensatz
(siehe Erklärung im Text)
- C** Footswitch
Fußpedal



Because the job always needs to be done.

Whenever. Wherever.



MAGNETISCHE BIEGEMASCHINEN



- The magnetic bending machines from RHTC make use of electromagnetic clamping, which means that folding loads are taken right at the point where they are generated: forces do not have to be transferred to support structures at the end of the machine.
- The unique centerless compound hinges which have been developed especially for these magnetic bending machines, are distributed along the length of the bending beam and thus, like the clamp bar, take folding loads close to where they are generated.
- The safety operator is enhanced by a two-handed electrical interlock that ensures a safe pre-clamping force that will apply before full clamping occurs.
- Equipped with back stops for locating the workpiece, a full length clamp bar, a foot pedal for remote control and an additional set of clamp bars. This additional set of clamp bars contains slotted, narrow and finger clamp bars. These finger clamp bars can be connected to each other (total length of 605 mm) and the maximum length of the slotted and narrow clamp bar is 1.320 mm for all models.
- Warranty of 1 year, made in Europe and these magnetic bending machines fulfil the latest CE-regulations.



- Die Magnetischen Biegemaschinen von RHTC verwenden Elektromagnetismus. Dabei wird das Biegeobjekt durch Elektromagnetismus festgehalten. Durch diese Art des Fixierens liegt der Hauptdruck auf der Oberwange und wird nicht auf die Maschine übertragen.
- Die einzigartigen Centerless-Scharniere, die eigens für diese Magnetische Biegemaschinen entwickelt wurde, sind über die komplette Länge der Maschine befestigt. Dadurch wird, wie mit der Oberwange, die Kraftübertragung genau da wo sie entsteht, aus dem Biegevorgang herausgenommen.
- Die Sicherheit des Bedieners wird durch eine Zwei-Hand-elektrische Verriegelung mit Pre-Klemmkraft garantiert bevor die volle Klemmung auftritt.
- Ausgestattet mit einem Hinteranschlag zur Lokalisierung des Werkstücks, eine Oberwange über die gesamte Länge, ein Fußpedal und einen zusätzlichen Oberwangensatz. Dieser zusätzliche Oberwangensatz enthält schmale, segmentierte und Finger-Oberwangen. Diese Finger-Oberwangen können miteinander verbunden werden, somit beträgt die maximale Länge des zusätzlichen Oberwangensatzes 1.320 mm für alle Modelle.
- Garantiezeit von einem Jahr, hergestellt in Europa. Diese Magnetischen Biegemaschinen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		MB 1250	MB 2000	MB 3200
Capacity (length x thickness) / Kapazität (Länge x Stärke)	[mm]	1250 x 1.6	2000 x 1.6	3200 x 1.2
Clamping force / Fixierdruck	[tons]	6	9	10
Electricity supply / Stromverhältnisse	[1 phase, 220/240 vac]	10A	15A	15A
Thermal protection / Termischer Schutz		70° C	70° C	70° C
Foot switch / Fußpedal		standard	standard	standard
Distance between lifters / Abstand zwischen Hebezyliner	[mm]	1260	2028	3228
U-Channel bends - minimal spacing / U-Profil - minimal Abstand	[mm]	16***	19***	25***
Closed channel - minimal internal / Geschlossenes Profil	[mm]	99 x 27***	114 x 22***	114 x 45***
Z-reverse bends - minimal spacing / Z-retourbiegungen minimal Abstand	[mm]	35** / 16*	36** / 18*	36** / 18*
Measurement / Maße	[mm]	1500 x 410 x 390	2250 x 1005 x 400	3475 x 1005 x 400
Weight / Gewicht	[kg]	150	270	380
Mid steel / Weicher Stahl	[mm]	1.6** / 1.2**	1.6** / 1.2*	1.2** / 1.0*
Aluminium (medium hard) / Aluminium (mittlere Härte)	[mm]	1.6** / 1.2*	1.6** / 1.2*	1.2** / 1.0*
Copper, Zinc, Brass (medium hard) / Kupfer, Zink, Messing (mittlere Härte)	[mm]	1.6** / 1.2**	1.6** / 1.2*	1.2** / 1.0*
Stainless steel / Edelstahl	[mm]	1.0** / 0.9*	1.0** / 0.9*	0.9** / 0.8*
*** With standard full length clamp bar / Mit Standard-Oberwange in voller Länge				
** With bending beam extension bar / Mit Biegebalken Verlängerungsstange				
* Extension bar removed / Verlängerungsstange entfernt				
Material thickness can increase depending on the length of bend / Materialstärke kann abhängig von der Gesamtlänge gesteigert werden.				

Our worldwide dealer network



RHTC BV

Hoogschaijksestraat 19
5374 EC Schaijk
The Netherlands

Phone Sales (NL): +31 486 46 30 33

Phone Sales (UK): +44 7884 050515

Phone Info: +31 486 46 39 90

Fax: +31 486 46 02 86

Email Sales: sales@rhtc.nl

Email Info (NL): info@rhtc.nl

Email Info (UK): info@rhtc-uk.co.uk

Internet: www.rhtc.nl